



CITY
LIGHT

DBAMY O KLIMAT TWOJEGO OTOCZENIA
O KAŻDEJ PORZE



CITY LIGHT

O Firmie

City-Light to ponadprzeciętne wycucie stylu infrastruktury drogowej. Wyjątkowo nowoczesne sylwetki słupów są produkowane w zachodnioeuropejskich standardach jakości z wykorzystaniem najnowszych metod zabezpieczenia antykorozyjnego oraz malowania dekoracyjnego.

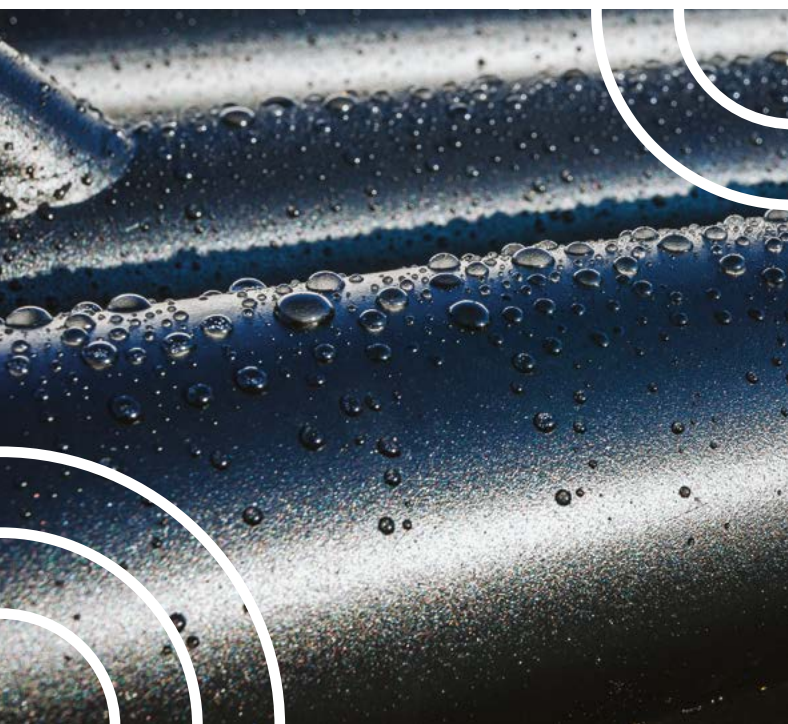
City-Light to: elegancja stylizacji, esencjonalne i trwałe kolory oraz niezawodność i trwałość.

City-Light to nie tylko słupy oświetleniowe – to podnoszące standard elementy widoczne zarówno w dzień jak i w nocy.

**NOWE SPOJRZENIE
NA INFRASTRUKTURĘ**

Jakość i estetyka w każdym detalu

Korozja to zanieczyszczenie metalu przez reakcje chemiczne lub elektrochemiczne z otoczeniem. Firma City-Light wyznaje zasadę zachowania wartości, poprzez wykorzystanie jedynie sprawdzonej i profesjonalnej ochrony antykorozyjnej. Odpowiedni okres ochrony oraz możliwość uzyskania wymaganej gwarancji są bezpośrednio związane z odpowiednio dobranym systemem malarskim. W tej kwestii firma City-Light jest ekspertem, poprzez współpracę z branżowymi liderami jakości z 40 letnim doświadczeniem opracowywania najlepszych farb proszkowych na świecie.



Słupy oświetleniowe produkowane przez nas cechują się najwyższą jakością zabezpieczenia antykorozyjnego i dekoracyjnego, wykazują doskonałą odporność na chemikalia i mają najwyższe właściwości mechaniczne, czego dowodem jest możliwość uzyskania gwarancji 20 letniej w klasie ochrony C5M/I, czyli bardzo korozyjnym i zasolonym środowisku.

Malowanie proszkowe to technologia, która pozwala na elastyczny dobór systemu malarskiego, adekwatnego do potrzeb klienta. Projektujemy zarówno ekonomiczne choć trwałe systemy dla potrzeb niskokorozyjnego środowiska jak i specjalistyczne konfiguracje powłok antykorozyjnych dla bardzo silnego obciążenia korozyjnego. Poprzez ciągły rozwój i mozolną pracę inspektorów powłok lakierniczych z certyfikatem DIN, zarówno wachlarz rozwiązań dekoracyjnych jak i antykorozyjnych cały czas wzrasta w siłę.

Standardy powłok i gwarancji City Light



SILVER
GWARANCJA 5 LAT

- ✓ Cynkowanie ogniowe
- ✓ Przygotowanie mechaniczne
- ✓ Podkład proszkowy
- ✓ Proszkowa warstwa malarska
- ⊗ Klasa przygotowania P3 wg. PN-EN ISO 8501-3
- ⊗ Powłoka antyplakat/antygrafitti
- ⊗ Jednokrotne czyszczenie słupów/rok
- ⊗ Gwarancja 20 lat – renowacja po 10 latach



GOLD
GWARANCJA 10 LAT

- ✓ Cynkowanie ogniowe
- ✓ Przygotowanie mechaniczne
- ✓ Podkład proszkowy
- ✓ Proszkowa warstwa malarska
- ✓ Powłoka antyplakat/antygrafitti
- ⊗ Klasa przygotowania P3 wg. PN-EN ISO 8501-3
- ⊗ Jednokrotne czyszczenie słupów/rok
- ⊗ Gwarancja 20 lat – renowacja po 10 latach



PREMIUM
GWARANCJA 10 LAT

- ✓ Cynkowanie ogniowe
- ✓ Przygotowanie mechaniczne
- ✓ Klasa przygotowania P3 wg. PN-EN ISO 8501-3
- ✓ Podkład proszkowy
- ✓ Proszkowa warstwa malarska
- ✓ Powłoka antyplakat/antygrafitti
- ✓ Jednokrotne czyszczenie słupów/rok
- ⊗ Gwarancja 20 lat – renowacja po 10 latach



EXTREME
GWARANCJA 20 LAT

- ✓ Cynkowanie ogniowe
- ✓ Przygotowanie mechaniczne
- ✓ Klasa przygotowania P3 wg. PN-EN ISO 8501-3
- ✓ Podkład proszkowy
- ✓ Proszkowa warstwa malarska
- ✓ Powłoka antyplakat/antygrafitti
- ✓ Jednokrotne czyszczenie słupów/rok
- ✓ Gwarancja 20 lat – renowacja po 10 latach

Wszystkie te systemy bazują na farbach proszkowych z certyfikatem Qualicoat 2 klasy, co oznacza gwarancję najwyższej jakości. Systemy te stosuje się w zależności od wymagań okresu ochrony, która wynika bezpośrednio z klasy korozyjności środowiska.

NASI PARTNERZY

EURO POLES

Schröder
Experts in lightability™

IGP POWDER COATINGS

Malowanie proszkowe

City-Light stosuje wyłącznie farby przeznaczone do powierzchni architektonicznych i infrastruktury miejskiej. Przeciętny okres eksploatacji słupów wynoszący ponad 50 lat wymaga najwyższej jakości w zakresie stałości koloru, utrzymania stopnia połysku i ochrony przed korozją. Staranny i proekologiczny dobór powłok i najnowocześniejsze procesy produkcji to istotne warunki stałego zadowolenia Inwestorów.

Farby są dobierane według indywidualnych wymagań projektowych i podlegają również okresowym trendom. Państwa wyobrażenia realizujemy w ścisłej współpracy z Państwem. Dotyczy to również specjalnych wymagań i małych ilości. Chcemy zasługiwać na Państwa zaufanie. Na podstawie kilkunastoletniego doświadczenia w branży infrastruktury drogowej, zaprojektowaliśmy 4 typy ustandaryzowanych systemów zabezpieczenia antykorozyjnego (patrz str.7).

Powłoki stosowane przez City-Light są odporne na ekskrementy zwierząt, uszkodzenia mechaniczne i chemiczne, szczególnie zimą w mocno zasolonym i wilgotnym otoczeniu.



Atuty malowania słupów stalowych ocynkowanych na tle innych typów słupów są bezsprzeczne.

Przed wszystkim dobrze dobrany system malarski to najlepsze zabezpieczenie antykorozyjne cechujące się:

- łatwością czyszczenia, nawet po kilku latach, co dla słupów oświetleniowych ma duże znaczenie
- możliwością doboru ilości warstw i grubości warstw w zależności od potrzeb projektu
- wysoką wytrzymałością mechaniczną na uszkodzenia
- możliwością naprawy w każdym momencie użytkowania oraz podczas uszkodzenia w transporcie
- możliwością uzyskania 20 letniej gwarancji.

Dodatkowo w ramach podwyższenia trwałości istnieje możliwość zabezpieczenia do wskazanej wysokości powłoką antyplakat/antygraffiti. Powłoka ta uniemożliwia przyklejanie plakatów, naklejek, ogłoszeń, reklam. Naklejone elementy odpadają samoczynnie pod wpływem wiatru, deszczu lub można je z łatwością usunąć za pomocą strumienia wody pod ciśnieniem.



ANTYPLAKAT



ANTYGRAFFITI

Powłoki malarskie nanoszone są elektrostatycznie. City-Light wykorzystuje proszki wyłącznie najwyższej jakości, znanych i renomowanych firm takich jak IGP Pulvertechnik oraz AKZO Nobel. Elegancka powierzchnia powstała w ten sposób, wyróżnia się doskonałą odpornością na światło i wpływ czynników atmosferycznych. Powłoka nie zawiera składników toksycznych i jest łatwa do czyszczenia. Powłoka posiada atesty dla systemów odpornych na najcięższe wpływy atmosferyczne (Qualicoat klasa 2).

Powłoka malarska może występować w kilku efektach wykończenia:

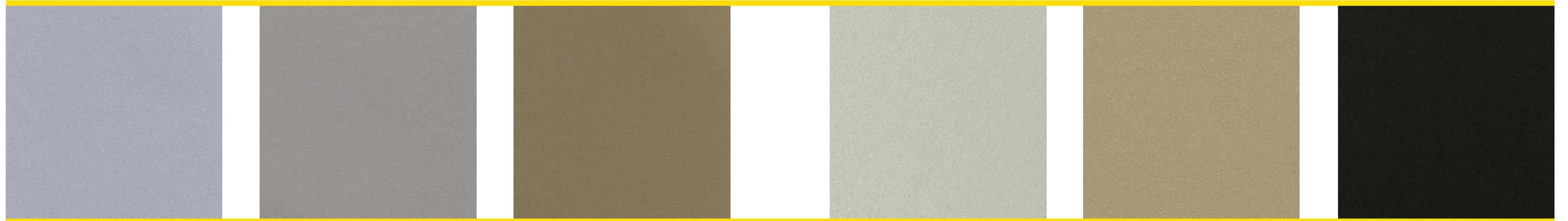
- perlisty - skrzący się
- XAL – efekt anodowanych powierzchni
- drobna struktura
- gruba struktura
- matowa powłoka
- pełny połysk
- samoczyszcząca powłoka Dura Clean.



Wszystkie konstrukcje są każdorazowo przeliczone wytrzymałościowo zgodnie z normą PN-EN 1991-1-4 Eurokod 1 (PN-77/B-02011:1997 / Az1:2009) w zależności od lokalizacji inwestycji dla I II lub III strefy obciążenia wiatrem.

Tabela optymalnego systemu lakierniczego (wg. DIN 55633 i DIN EN ISO 12944-1)

| Kategoria korozyjności (obciążenie korozyjne) | Typowe otoczenie Na zewnątrz | Cynkowanie ogniowe z omiataniem Możliwa gwarancja | Obróbka strumieniowo-ścierna SA 2,5- stal niecynkowana Możliwa gwarancja |
|---|---|--|--|
| C3 (umiarkowane) | Atmosfera miejska i przemysłowa z umiarkowanym narażeniem na działanie dwutlenku siarki. Umiarkowany klimat przybrzeżny z niewielką zawartością soli. | Powłoka nawierzchniowa 80 µm Podłoże- warstwa cynku 5 10 10 20 | Powłoka nawierzchniowa 80 µm Podkład 10/18/60 60 µm Podłoże 5 10 10 |
| C4 (silne) | Atmosfera przemysłowa i obszary przybrzeżne o średniej zawartości soli. | Powłoka nawierzchniowa 60 µm Podkład 10V/18 60 µm Podłoże- warstwa cynku 5 10 10 20 | Powłoka nawierzchniowa 80 µm Podkład 10/18/60 80 µm Podłoże 5 10 |
| C5-I (bardzo silne, przemysł) | Atmosfera przemysłowa o wysokiej względnej wilgotności powietrza i ze składnikami o działaniu korozyjnym. | Powłoka nawierzchniowa 80 µm Podkład 10V/18 80 µm Podłoże- warstwa cynku 5 10 10 20 | Powłoka nawierzchniowa 80 µm Podkład 10/18/60 100 µm Podłoże 5 10 |
| C5-M (bardzo silne, morze) | Obszary nadbrzeżne i przybrzeżne o dużej zawartości soli. | Powłoka nawierzchniowa 80 µm Podkład 10V/18 80 µm Podłoże- warstwa cynku 5 10 10 20 | Powłoka nawierzchniowa 80 µm Podkład 10/18/60 100 µm Podłoże 5 10 |



Classic 01

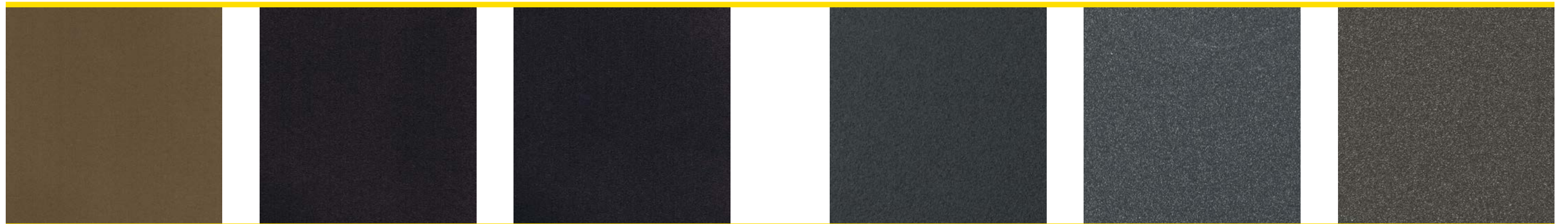
Classic 31

Classic 32

Beżowy
Sandstone

Złoty/szampański
Gold Champagne

Czarny
Volcano Black



Classic 33

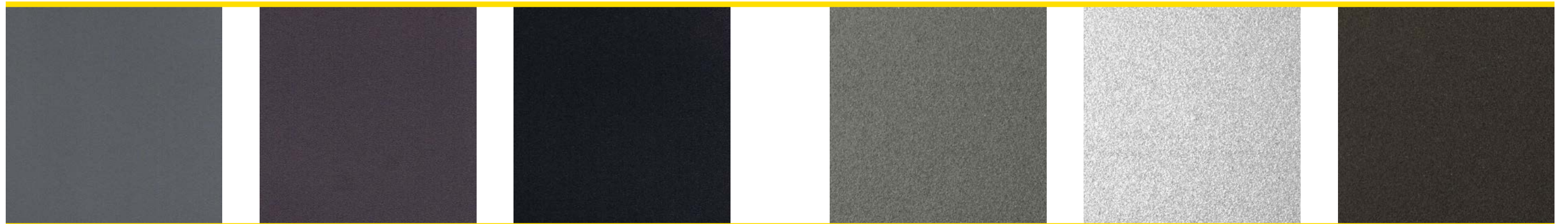
Classic 34

Classic 35

Ciemnoszary
Deep Gray

Antracyt metaliczny
Divine Metallic

Grafit metaliczny
Metallic Graphite



Classic 36

Classic 37

Classic 38

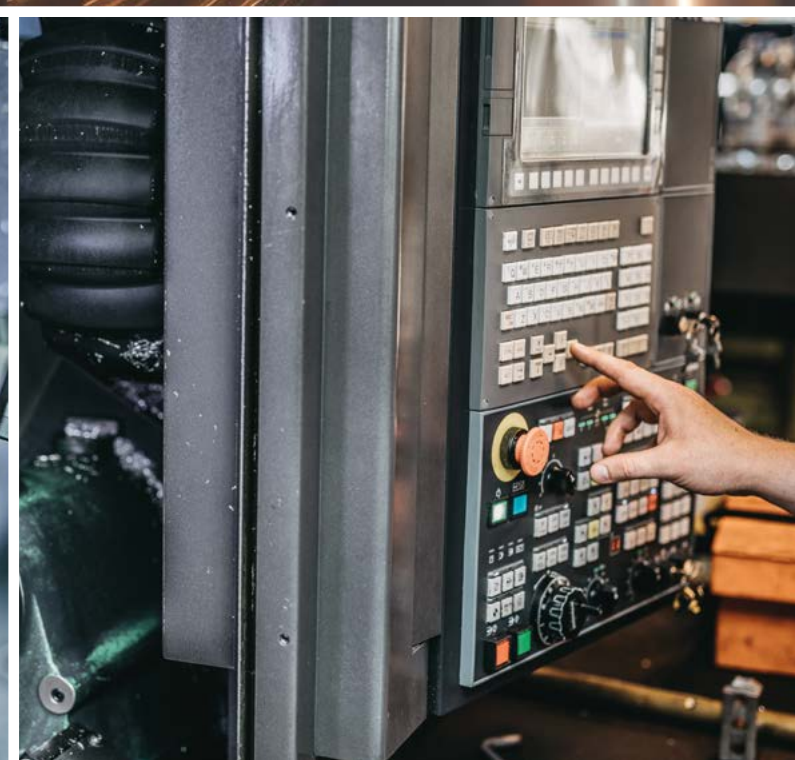
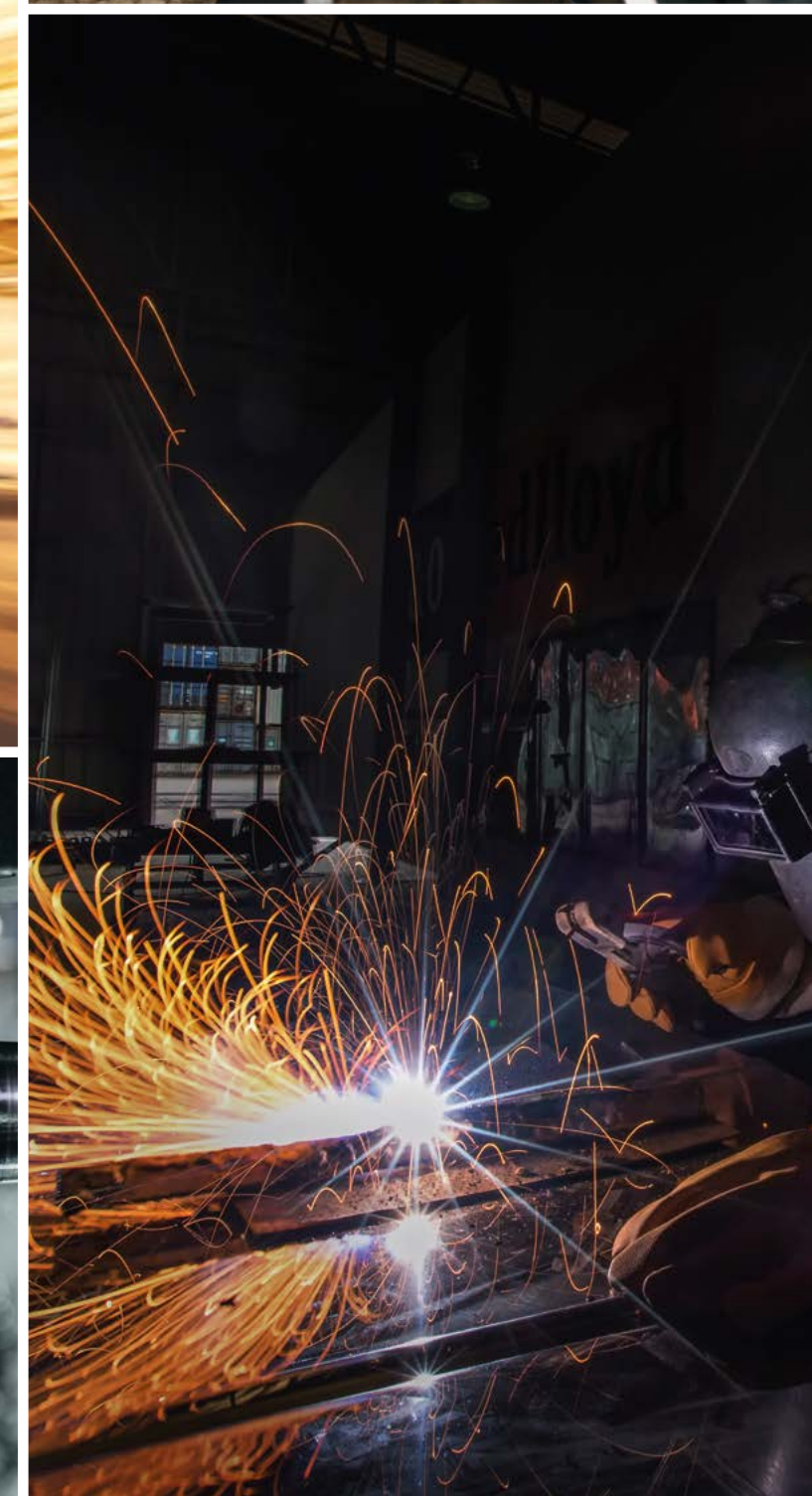
Jasnoszary metaliczny
Silver Edge

Srebrny
Silver Satin

Brązowy
Roasted Brown



**DBAŁOŚĆ O NAJMNIEJSZE DETALE
NA KAŻDYM ETAPIE PRODUKCJI**



Serwis

Sprzedaj i zapomnij? To nie my. My nie zostawiamy naszych słupów samych sobie. Ponieważ kochamy to, co robimy, chcemy, żeby nasze słupy lśniły przez cały okres użytkowania, wyróżniając infrastrukturę Twojego miasta. W wybranych standardach zabezpieczenia gwarantujemy troskę o nasze wyroby w całym okresie gwarancji – nawet przez 20 lat. Czyszczenie, usuwanie plakatów, ogłoszeń, graffiti czy naklejek to standard w naszej firmie. Dodatkowo realizujemy przeglądy gwarancyjne i od razu dokonujemy renowacji w uszkodzonych lub zniszczonych miejscach. Dbamy o Twoje pieniądze, tak żeby nasze i Twoje słupy wyglądały każdego dnia dokładnie tak jak w dniu montażu.

MOŻLIWOŚĆ CZYSZCZENIA POWŁOKI MALOWANIE PROSZKOWE



PRZED SERWISEM



PO SERWISIE





Słup stalowy

**Ocynk ogniowy
lub katarforeza KTL***

**Podkład antygazujący
KORROPRIMER**

**Proszkowa powłoka
dekoracyjna**

**Powłoka
antyplakat/antysgraffiti**

*w zależności od wymiarów elementu

Specyfikacja techniczna

City-Light to firma, która w swych najwyższych wartościach buduje nowy standard jakości infrastruktury w Polsce. W drugiej linii zajmuje się projektowaniem unikatowych konstrukcji, zarówno w zakresie designu, jak i jakości zabezpieczenia. Dla nas najważniejsze jest to, żeby nasze polskie miasta nie miały się czego wstydzić, na tle Europy Zachodniej. Właśnie dlatego, zależy nam na zapewnieniu konkretnego poziomu jakości produkcji i warunków gwarancji. Zależy nam tylko na budowaniu rynkowej jakości i w związku z tym – konkurowania jakością. Poniżej prezentujemy Państwu przykładową specyfikację techniczną – zbiór jakościowych wymagań, które spowodują, że każdy projekt będzie nie tylko udany jakościowo, ale i trwały, który spowoduje, że w końcu skończymy z mizerną jakością.

JAKOŚCIOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA DO PROJEKTOWANIA I WYMAGANIA JAKOŚCI DLA WYBRANYCH STANDARDÓW ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO:



Słupy stalowe okrągłe cynkowane ogniowo, spawane laserowo/plazmowo materiałem rodzimym (szew wzdłużny niewidoczny), stożkowe.

Wymagana technologia malowania proszkowego z podkładem zabezpieczającym- powłoka lakiernicza przeznaczona do użytkowania w klasie korozyjności C5 zgodnie z normą PN-EN ISO 12944 – potwierdzone certyfikatem producenta proszku. Dopuszcza się zastosowanie proszku w klasie nie niższej niż QUALICOAT 2.

Przygotowanie powierzchni przed cynkowaniem ogniowym- obróbka strumieniowo-ścierna, klasa Sa21/2 wg. PN-EN ISO 8501-1. Obróbka mechaniczna przed malowaniem, po ocynkowaniu ogniowym - korundowanie.

Gwarancja- 5 lat w klasie korozyjności C5 zgodnie z normą PN-EN ISO 12944. Dopuszczalne skorodowanie w okresie gwarancji nie większe niż Ri1 wg. PN-EN ISO 8501.

Bezpieczeństwo bierne- zgodnie z normą PN-EN 12767 – klasa „0”.



Słupy stalowe okrągłe cynkowane ogniowo, spawane laserowo/plazmowo materiałem rodzimym (szew wzdłużny niewidoczny), stożkowe.

Wymagana technologia malowania proszkowego z podkładem zabezpieczającym- powłoka lakiernicza przeznaczona do użytkowania w klasie korozyjności C5 zgodnie z normą PN-EN ISO 12944- potwierdzone certyfikatem producenta proszku. Dopuszcza się zastosowanie proszku w klasie nie niższej niż QUALICOAT 2.

Przygotowanie powierzchni przed cynkowaniem ogniowym- obróbka strumieniowo-ścierna, klasa Sa21/2 wg. PN-EN ISO 8501-1. Obróbka mechaniczna przed malowaniem,

po ocynkowaniu ogniowym - korundowanie.

Dodatkowe zabezpieczenie dolnej części słupa poprzez dodatkową powłokę antykorozyjną, ANTY-PLAKAT z aprobatą IBDiM do wysokości min 2,5m nad ziemią – odporną na działanie czynników mechanicznych i chemicznych w klasie korozyjności C5 zgodnie z normą PN-EN ISO 12944.

Gwarancja- 10 lat w klasie korozyjności C5 zgodnie z normą PN-EN ISO 12944. Dopuszczalne skorodowanie w okresie gwarancji nie większe niż Ri1 wg. PN-EN ISO 8501.

Bezpieczeństwo bierne- zgodnie z normą PN-EN 12767 – klasa „0”



Słupy stalowe okrągłe cynkowane ogniowo, spawane laserowo/plazmowo materiałem rodzimym (szew wzdłużny niewidoczny), stożkowe.

Wymagana technologia malowania proszkowego z podkładem zabezpieczającym- powłoka lakiernicza przeznaczona do użytkowania w klasie korozyjności C5 zgodnie z normą PN-EN ISO 12944- potwierdzone certyfikatem producenta proszku. Dopuszcza się zastosowanie proszku w klasie nie niższej niż QUALICOAT 2.

Przygotowanie powierzchni przed cynkowaniem ogniowym- obróbka strumieniowo-ścierna, klasa Sa21/2 wg. PN-EN ISO 8501-1. Obróbka mechaniczna przed malowaniem, po ocynkowaniu ogniowym - korundowanie. Klasa przygotowania powierzchni P3 wg. PN-EN ISO 8501-3. Dodatkowe zabezpieczenie dolnej części słupa poprzez dodatkową powłokę antykorozyjną, ANTY-PLAKAT

z aprobatą IBDiM do wysokości min 2,5m nad ziemią – odporną na działanie czynników mechanicznych i chemicznych w klasie korozyjności C5 zgodnie z normą PN-EN ISO 12944.

Gwarancja- 10 lat w klasie korozyjności C5 zgodnie z normą PN-EN ISO 12944. Dopuszczalne skorodowanie w okresie gwarancji nie większe niż Ri1 wg. PN-EN ISO 8501.

Bezpieczeństwo bierne- zgodnie z normą PN-EN 12767 – klasa „0”.

Czyszczenie- Producent słupów zapewnia jednokrotne czyszczenie słupów w ciągu roku. Inwestor jest zwolniony z gwarancyjnych przeglądów rocznych. Producent obowiązuje się również do corocznej naprawy uszkodzonej mechanicznie powłoki malarskiej – w okresie gwarancji.



Słupy stalowe okrągłe cynkowane ogniowo, spawane laserowo/plazmowo materiałem rodzimym (szew wzdłużny niewidoczny), stożkowe.

Wymagana technologia malowania proszkowego z podkładem zabezpieczającym- powłoka lakiernicza przeznaczona do użytkowania w klasie korozyjności C5 zgodnie z normą PN-EN ISO 12944 – potwierdzone certyfikatem producenta proszku. Dopuszcza się zastosowanie proszku w klasie nie niższej niż QUALICOAT 2.

Przygotowanie powierzchni przed cynkowaniem ogniowym- obróbka strumieniowo-ścierna, klasa Sa21/2 wg. PN-EN ISO 8501-1. Obróbka mechaniczna przed malowaniem, po ocynkowaniu ogniowym - korundowanie. Klasa przygotowania powierzchni P3 wg. PN-EN ISO 8501-3. Dodatkowe zabezpieczenie dolnej części słupa poprzez dodatkową powłokę antykorozyjną, ANTY-PLAKAT z aprobatą IBDiM do wysokości min 2,5m nad ziemią – odporną na działanie czynników

mechanicznych i chemicznych w klasie korozyjności C5 zgodnie z normą PN-EN ISO 12944.

Gwarancja- 10 lat w klasie korozyjności C5 zgodnie z normą PN-EN ISO 12944. Dopuszczalne skorodowanie w okresie gwarancji nie większe niż Ri1 wg. PN-EN ISO 8501.

Bezpieczeństwo bierne- zgodnie z normą PN-EN 12767 – klasa „0”

Czyszczenie-Producent słupów zapewnia jednokrotne czyszczenie słupów w ciągu roku. Inwestor jest zwolniony z gwarancyjnych przeglądów rocznych. Producent obowiązuje się również do corocznej naprawy uszkodzonej mechanicznie powłoki malarskiej – w okresie gwarancji. Po okresie 10 lat od sprzedaży, producent dokonuje generalnego przeglądu konstrukcji i jeżeli konstrukcja tego wymaga dokonuje jej pełnej renowacji na swój koszt, przedłużając okres gwarancji do 20 lat, jednocześnie Inwestor w pozostałych 10 latach Inwestor zachowuje warunki zabezpieczenia PREMIUM 10.

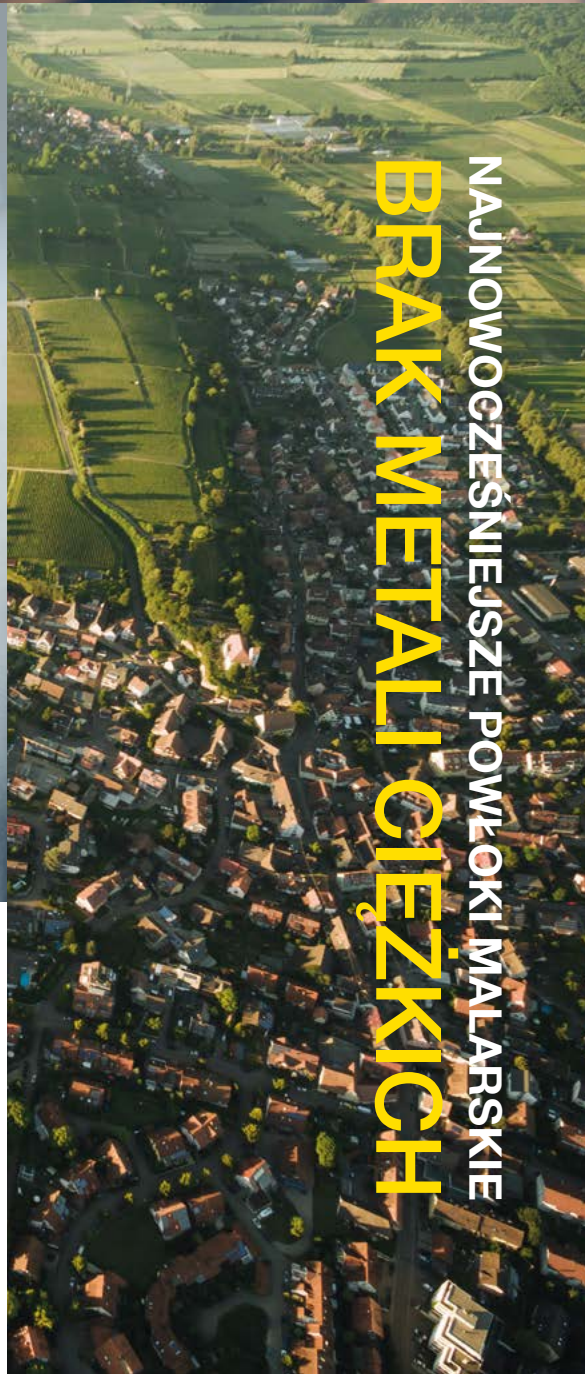
SPAWANIE LASEROWE
NISKA EMISJA CO₂



MALOWANIE PROSZKOWE
100% ODZYSKU PROSZKU



TROSKA
O NASZĄ WSPÓLNĄ PRZYSZŁOŚĆ



BRĄK METALI CIĘŻKICH
NAJNOWOCZESNIEJSZE POWŁOKI MALARSKIE

DBAŁOŚĆ O KAŻDY DETAL
TO CITY LIGHT





ELEGANTE
26 - 27

TREVO
28 - 29

WALO
30 - 31

IRIN
32 - 33

PATER
34 - 35

CONTI
36 - 37

VENTUM
38 - 39

BOMA
40 - 41

MONDO
42 - 43

GOMA
44 - 45

TELUN
46 - 47



GEMI
48 - 49

ENAM
50 - 51

CENTI
52 - 53

DREMO
54 - 55

CARTA
56 - 57

ELIMA
58 - 59

ALVE
60 - 61

KUBO
62 - 63

DEVO
64 - 65

ARC
66 - 67

HEX
68 - 69

TOP
70 - 71



MILO
72 - 73

ROTUS
74 - 75

OTTE
76 - 77

TROMA
78 - 79

YOKA
80 - 81

PARNA
82 - 83

AROS
84 - 85

OTTO
86 - 87

DURUM
88 - 89

EVO
90 - 91

OMENA
92 - 93



RATUM
94 - 95

LORO
96 - 97

SILKE
98 - 99

VERKO
100 - 101

OMAR
102 - 103

MOROW
104 - 105

DOROS
106 - 107

REVIA
108 - 109

TENS
110 - 111

CLARET
112 - 113

LENTON
114 - 115



ESME
116 - 117

FELO
118 - 119

TRISHA
120 - 121

IGENS
122 - 123

HERRA
124 - 125

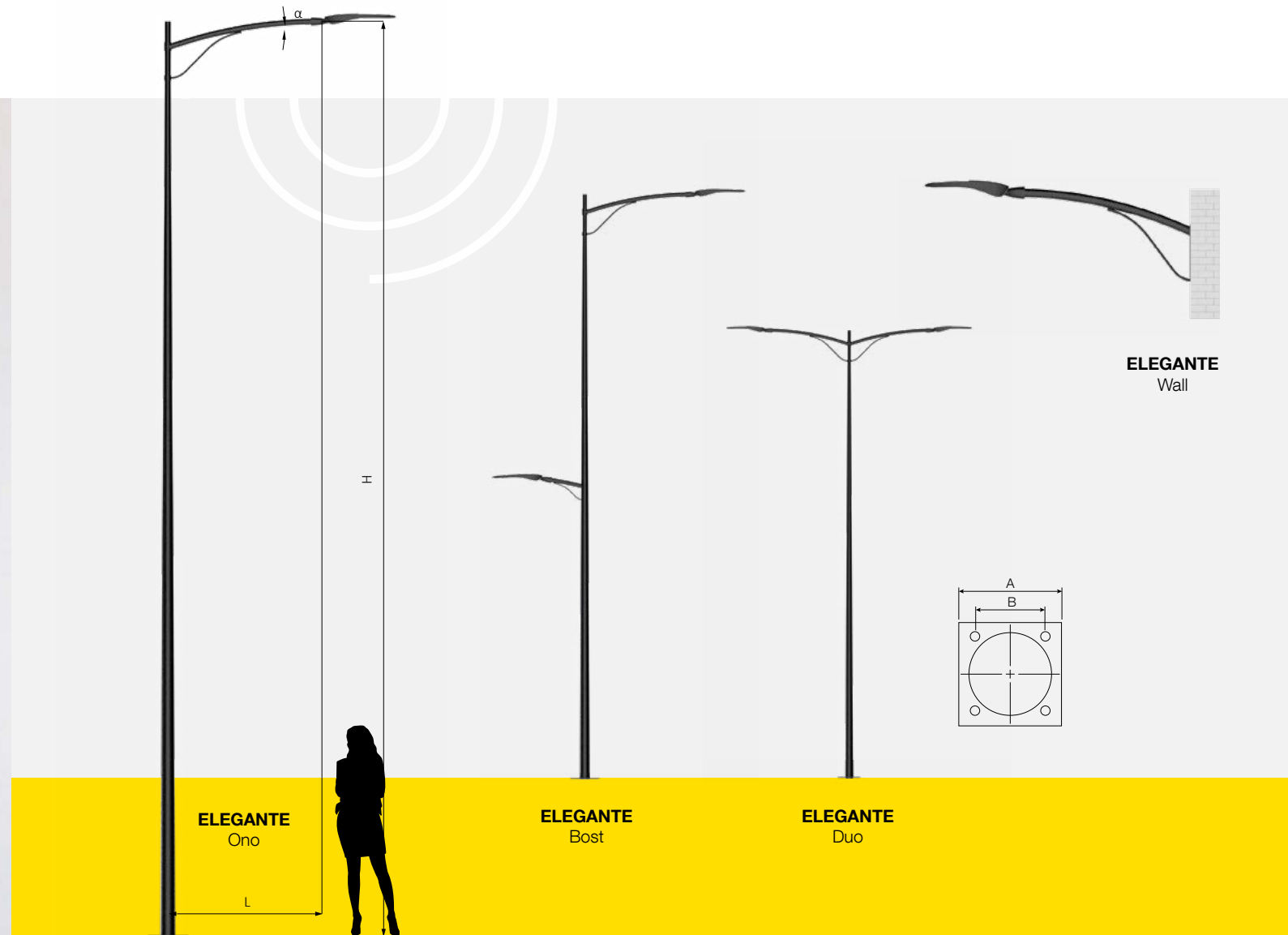
DIORA
126 - 127

DRESKO
128 - 129

ASATO
130 - 131

NESS
132 - 133

CANETIS
134 - 135



CECHY GŁÓWNE

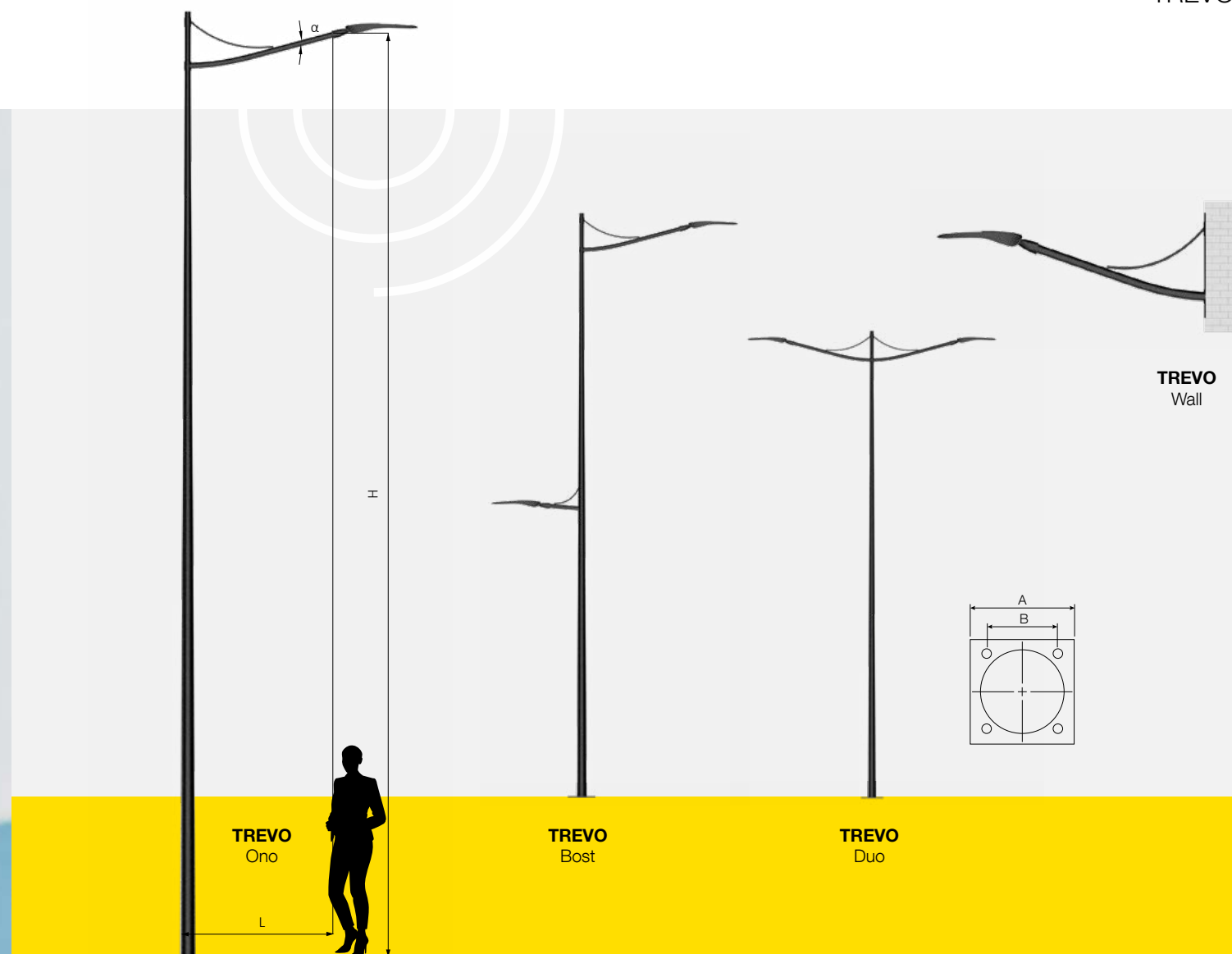
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | alfa [°] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|----------|------------|
| 5 | 1-2,5 | 300 | 200 | 0 | 75 x 450 |
| 6 | 1-2,5 | 300 | 200 | 0 | 75 x 450 |
| 7 | 1-2,5 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |
| 8 | 1-2,5 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |
| 9 | 1-2,5 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |
| 10 | 1-2,5 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |
| 11 | 1-2,5 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |
| 12 | 1-2,5 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |





CECHY GŁÓWNE

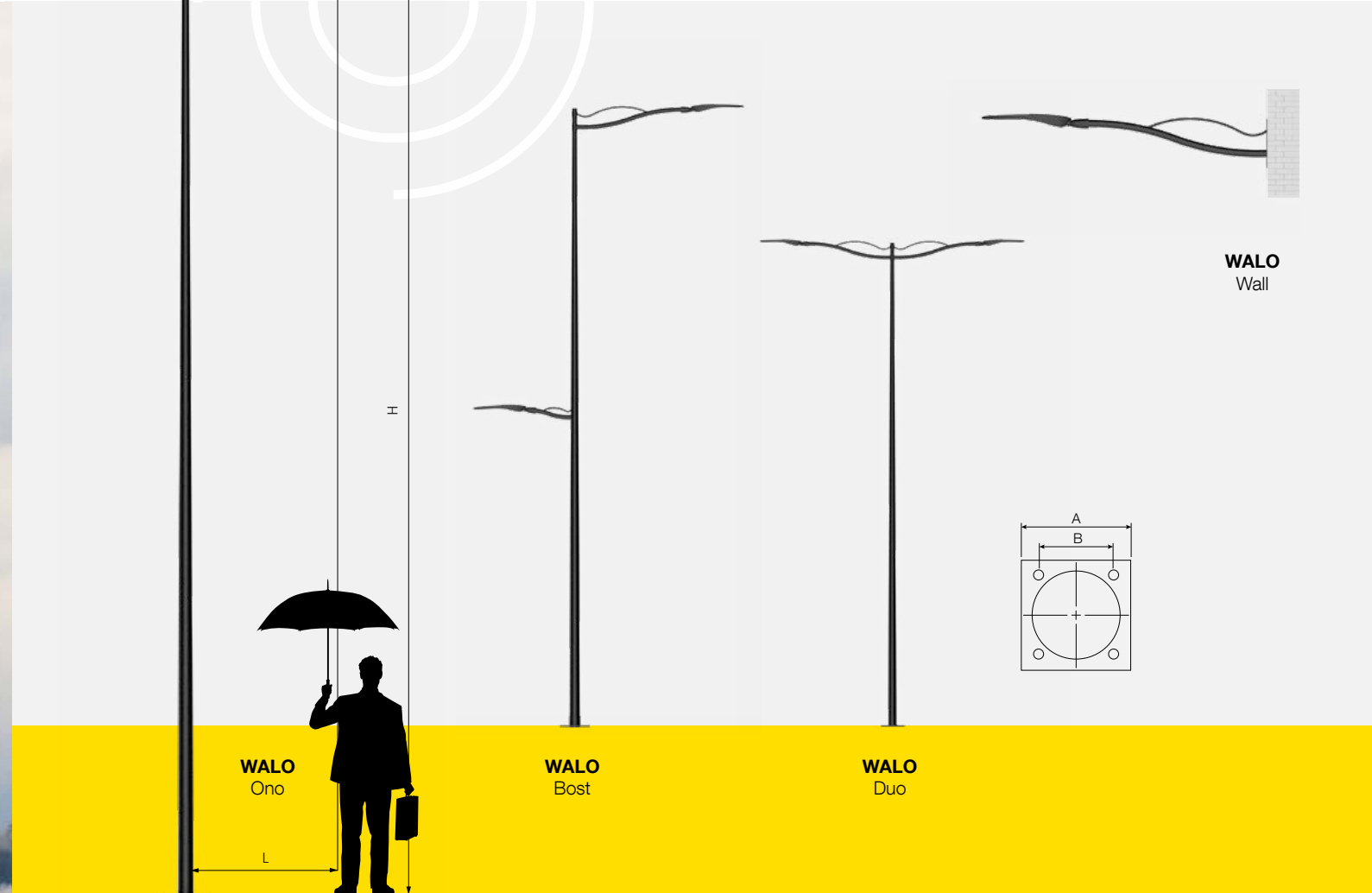
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | alfa [°] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|----------|------------|
| 5 | 1-2,5 | 300 | 200 | 15 | 75 x 450 |
| 6 | 1-2,5 | 300 | 200 | 15 | 75 x 450 |
| 7 | 1-2,5 | 400 | 300 | 15 | 85 x 400 |
| 8 | 1-2,5 | 400 | 300 | 15 | 85 x 400 |
| 9 | 1-2,5 | 400 | 300 | 15 | 85 x 400 |
| 10 | 1-2,5 | 400 | 300 | 15 | 85 x 400 |
| 11 | 1-2,5 | 400 | 300 | 15 | 85 x 400 |
| 12 | 1-2,5 | 400 | 300 | 15 | 85 x 400 |





CECHY GŁÓWNE

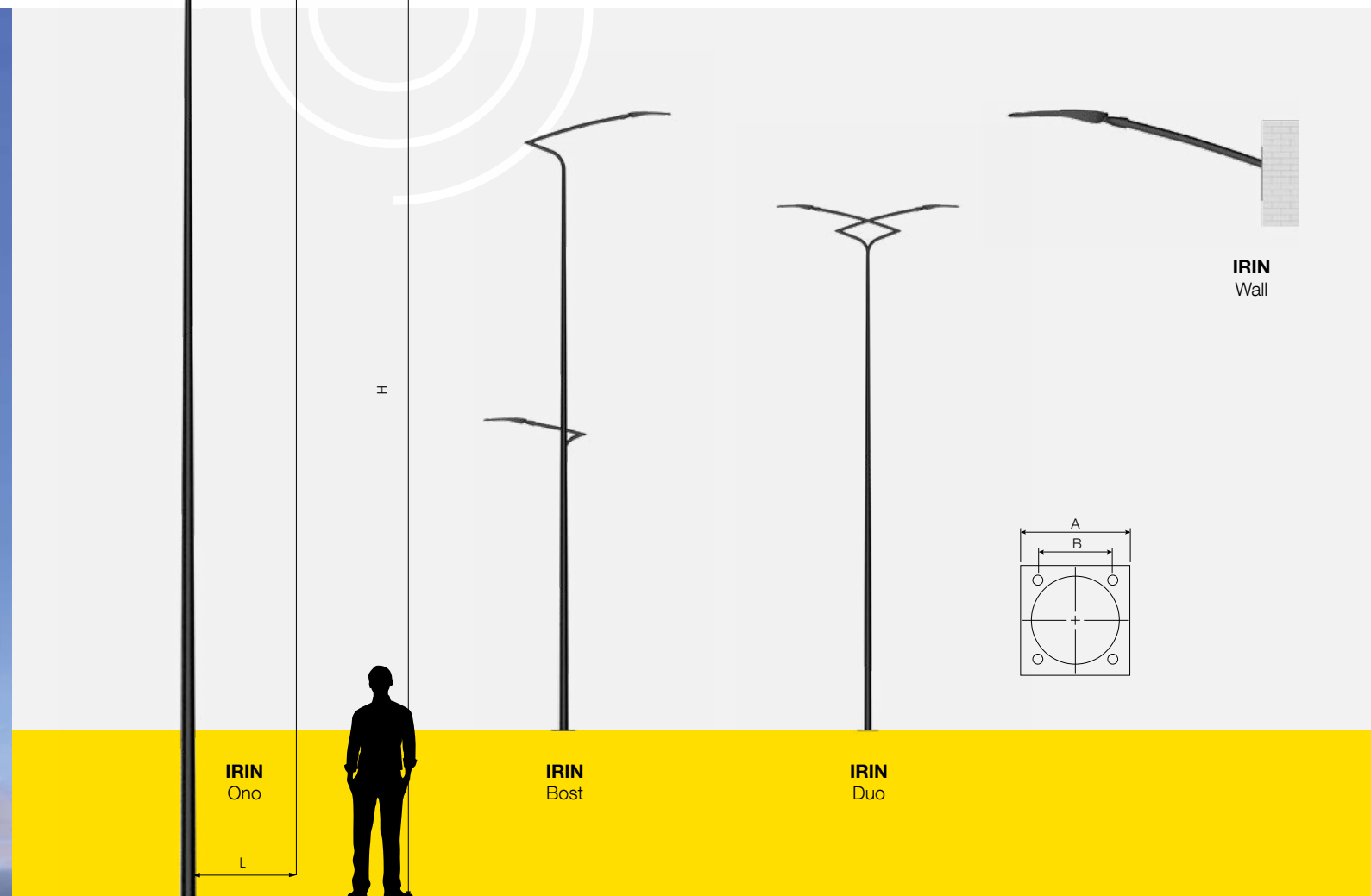
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | alfa [°] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|----------|------------|
| 5 | 1-2,5 | 300 | 200 | 0 | 75 x 450 |
| 6 | 1-2,5 | 300 | 200 | 0 | 75 x 450 |
| 7 | 1-2,5 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |
| 8 | 1-2,5 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |
| 9 | 1-2,5 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |
| 10 | 1-2,5 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |
| 11 | 1-2,5 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |
| 12 | 1-2,5 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |





CECHY GŁÓWNE

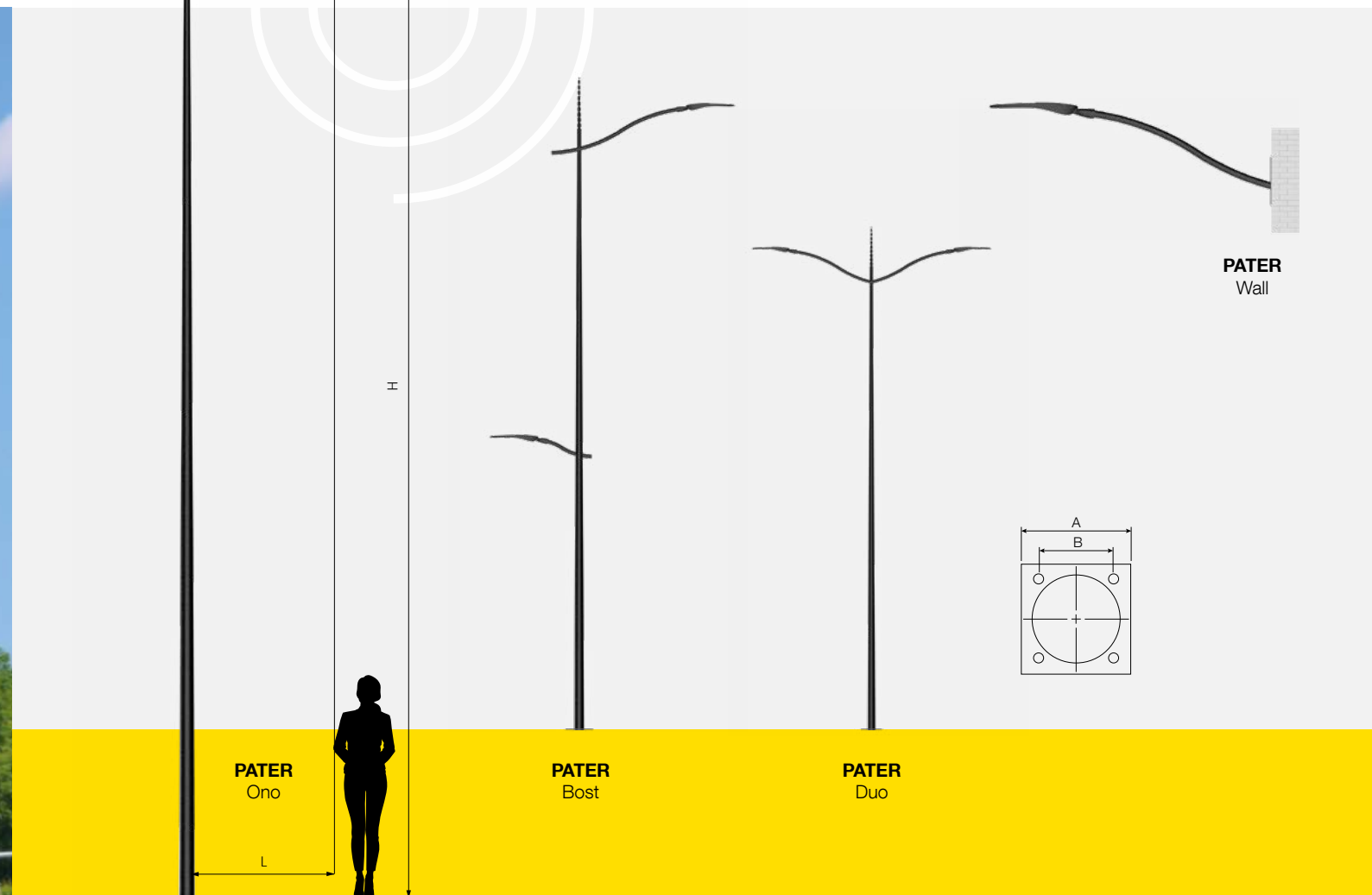
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZANIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | alfa [°] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|----------|------------|
| 5 | 1-2,5 | 300 | 200 | 10-15 | 75 x 450 |
| 6 | 1-2,5 | 300 | 200 | 10-15 | 75 x 450 |
| 7 | 1-2,5 | 400 | 300 | 10-15 | 85 x 400 |
| 8 | 1-2,5 | 400 | 300 | 10-15 | 85 x 400 |
| 9 | 1-2,5 | 400 | 300 | 10-15 | 85 x 400 |
| 10 | 1-2,5 | 400 | 300 | 10-15 | 85 x 400 |
| 11 | 1-2,5 | 400 | 300 | 10-15 | 85 x 400 |
| 12 | 1-2,5 | 400 | 300 | 10-15 | 85 x 400 |





CECHY GŁÓWNE

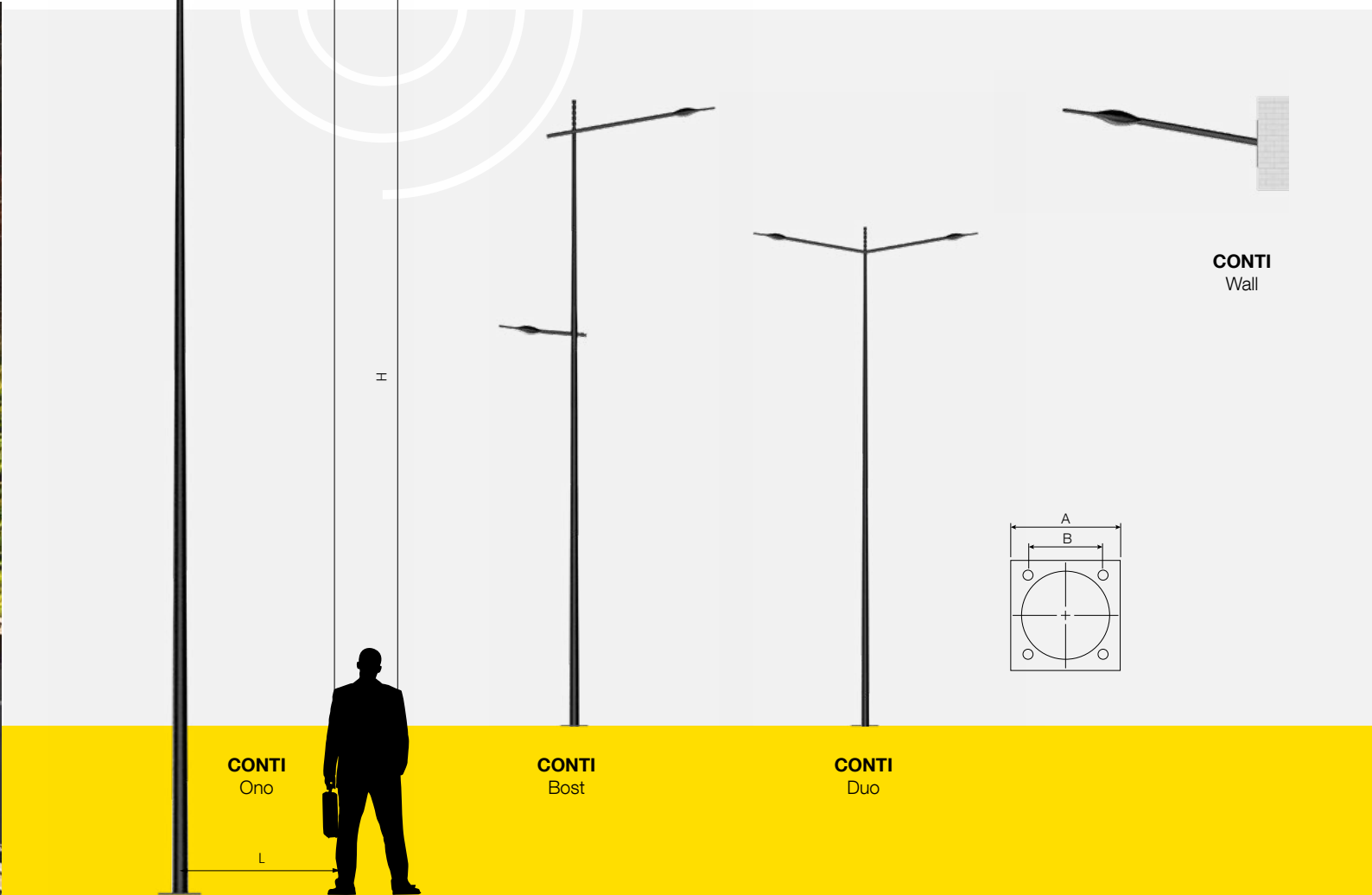
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | alfa [°] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|----------|------------|
| 5 | 1-2,5 | 300 | 200 | 10-15 | 75 x 450 |
| 6 | 1-2,5 | 300 | 200 | 10-15 | 75 x 450 |
| 7 | 1-2,5 | 400 | 300 | 10-15 | 85 x 400 |
| 8 | 1-2,5 | 400 | 300 | 10-15 | 85 x 400 |
| 9 | 1-2,5 | 400 | 300 | 10-15 | 85 x 400 |
| 10 | 1-2,5 | 400 | 300 | 10-15 | 85 x 400 |
| 11 | 1-2,5 | 400 | 300 | 10-15 | 85 x 400 |
| 12 | 1-2,5 | 400 | 300 | 10-15 | 85 x 400 |





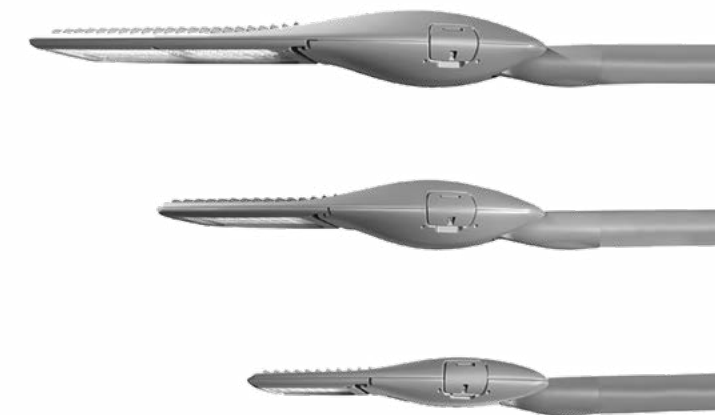
CECHY GŁÓWNE

Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
 Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
 Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
 Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
 Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
 Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | alfa [°] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|----------|------------|
| 5 | 1-2,5 | 300 | 200 | 5-15 | 75 x 450 |
| 6 | 1-2,5 | 300 | 200 | 5-15 | 75 x 450 |
| 7 | 1-2,5 | 400 | 300 | 5-15 | 85 x 400 |
| 8 | 1-2,5 | 400 | 300 | 5-15 | 85 x 400 |
| 9 | 1-2,5 | 400 | 300 | 5-15 | 85 x 400 |
| 10 | 1-2,5 | 400 | 300 | 5-15 | 85 x 400 |
| 11 | 1-2,5 | 400 | 300 | 5-15 | 85 x 400 |
| 12 | 1-2,5 | 400 | 300 | 5-15 | 85 x 400 |





CECHY GŁÓWNE

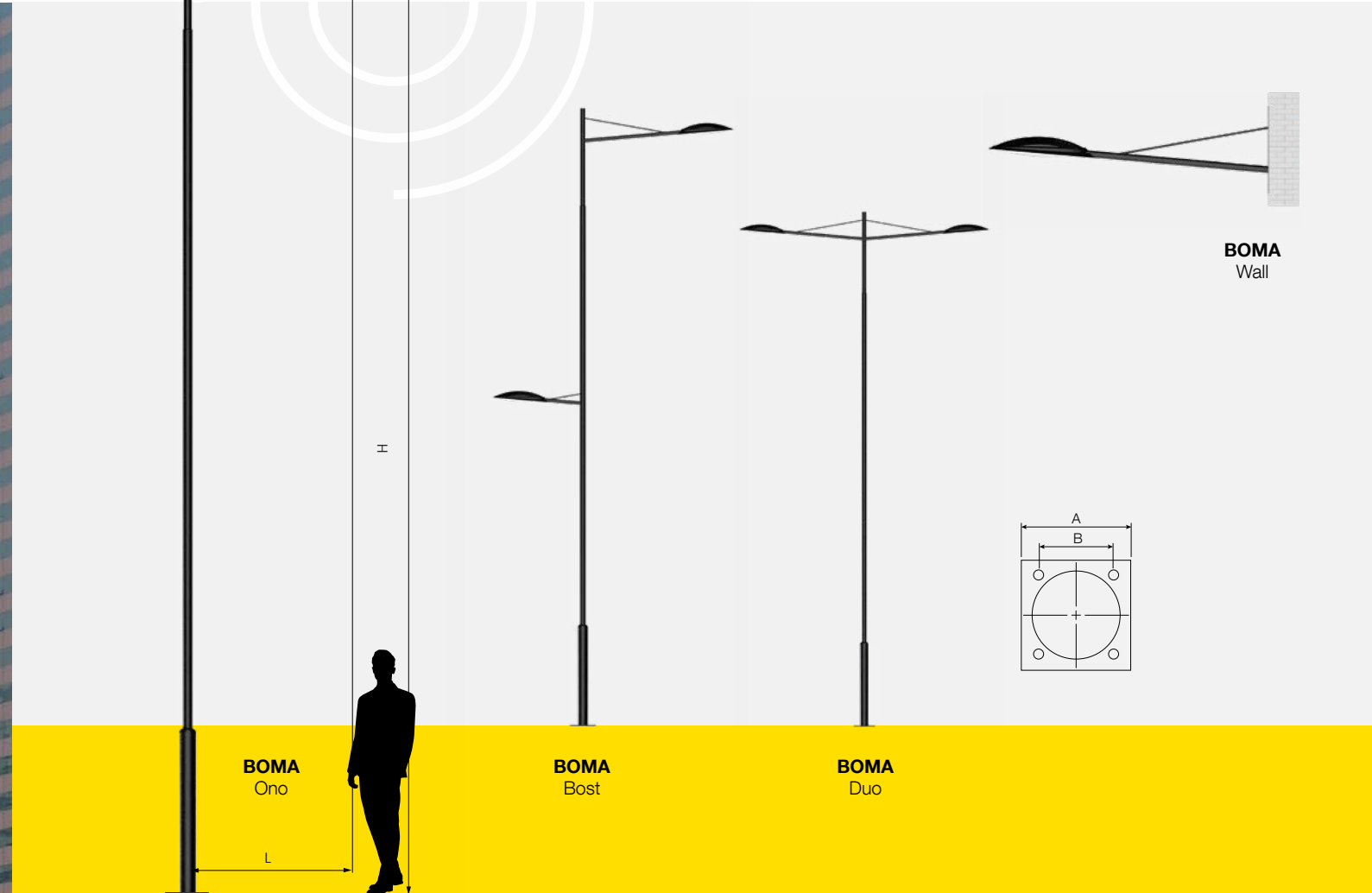
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | alfa [°] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|----------|------------|
| 6 | 1,5-2 | 300 | 200 | 10 | 75 x 450 |
| 7 | 1,5-2 | 400 | 300 | 10 | 85 x 400 |
| 8 | 1,5-2 | 400 | 300 | 10 | 85 x 400 |
| 9 | 1,5-2 | 400 | 300 | 10 | 85 x 400 |
| 10 | 1,5-2 | 400 | 300 | 10 | 85 x 400 |
| 11 | 1,5-2 | 400 | 300 | 10 | 85 x 400 |
| 12 | 1,5-2 | 400 | 300 | 10 | 85 x 400 |





CECHY GŁÓWNE

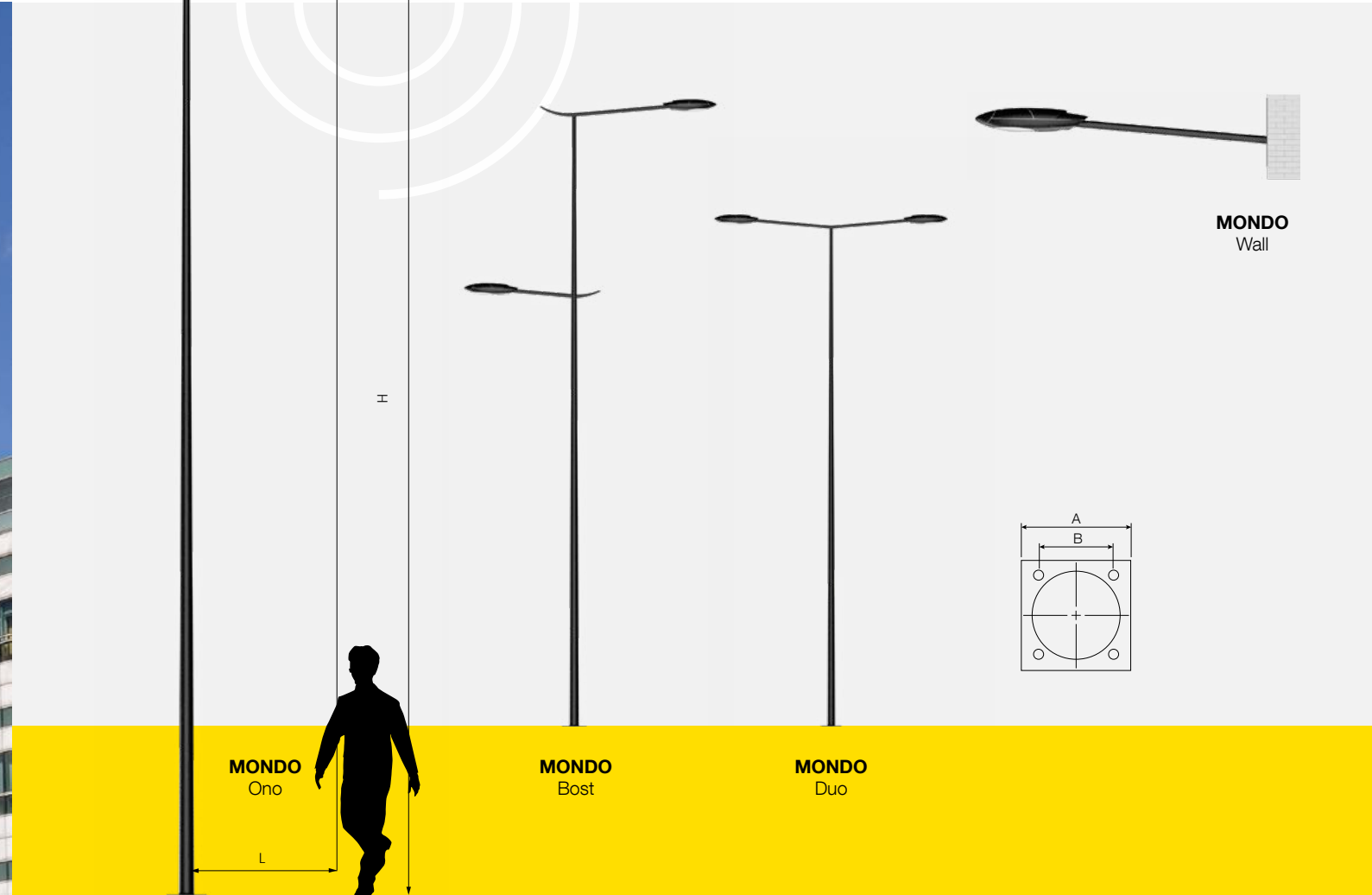
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | alfa [°] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|----------|------------|
| 7 | 1,5-2 | 400 | 300 | 5-10 | 90 x 360 |
| 8 | 1,5-2 | 400 | 300 | 5-10 | 90 x 360 |
| 9 | 1,5-2 | 400 | 300 | 5-10 | 90 x 360 |
| 10 | 1,5-2 | 400 | 300 | 5-10 | 90 x 360 |





CECHY GŁÓWNE

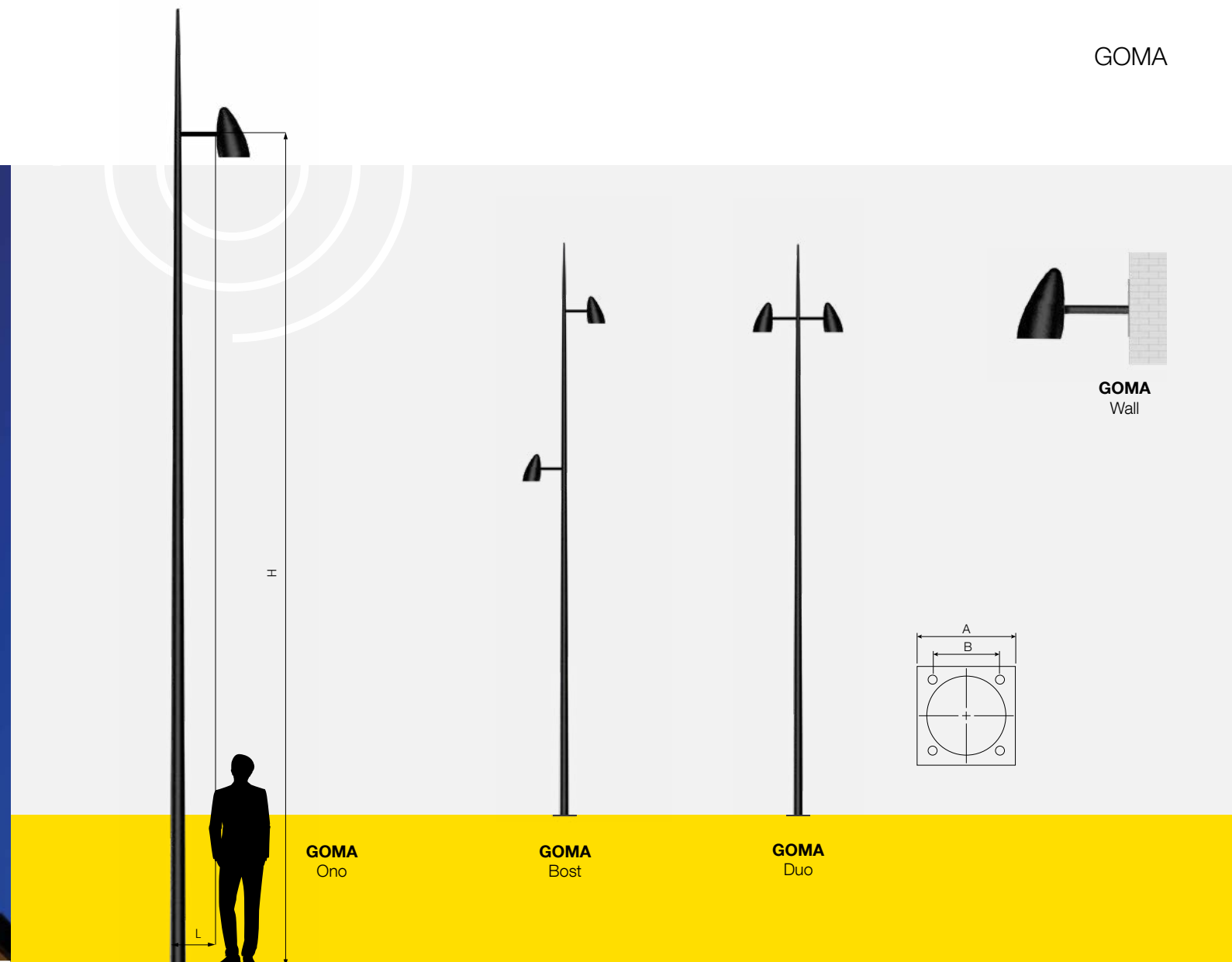
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | alfa [°] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|----------|------------|
| 6 | 1 | 300 | 200 | 5 | 75 x 450 |
| 7 | 1-1,5 | 400 | 300 | 5 | 85 x 400 |
| 8 | 1-2 | 400 | 300 | 5 | 85 x 400 |
| 6 | 1-2 | 400 | 300 | 5 | 85 x 400 |
| 7 | 1-2 | 400 | 300 | 5 | 85 x 400 |
| 8 | 1-2 | 400 | 300 | 5 | 85 x 400 |





CECHY GŁÓWNE

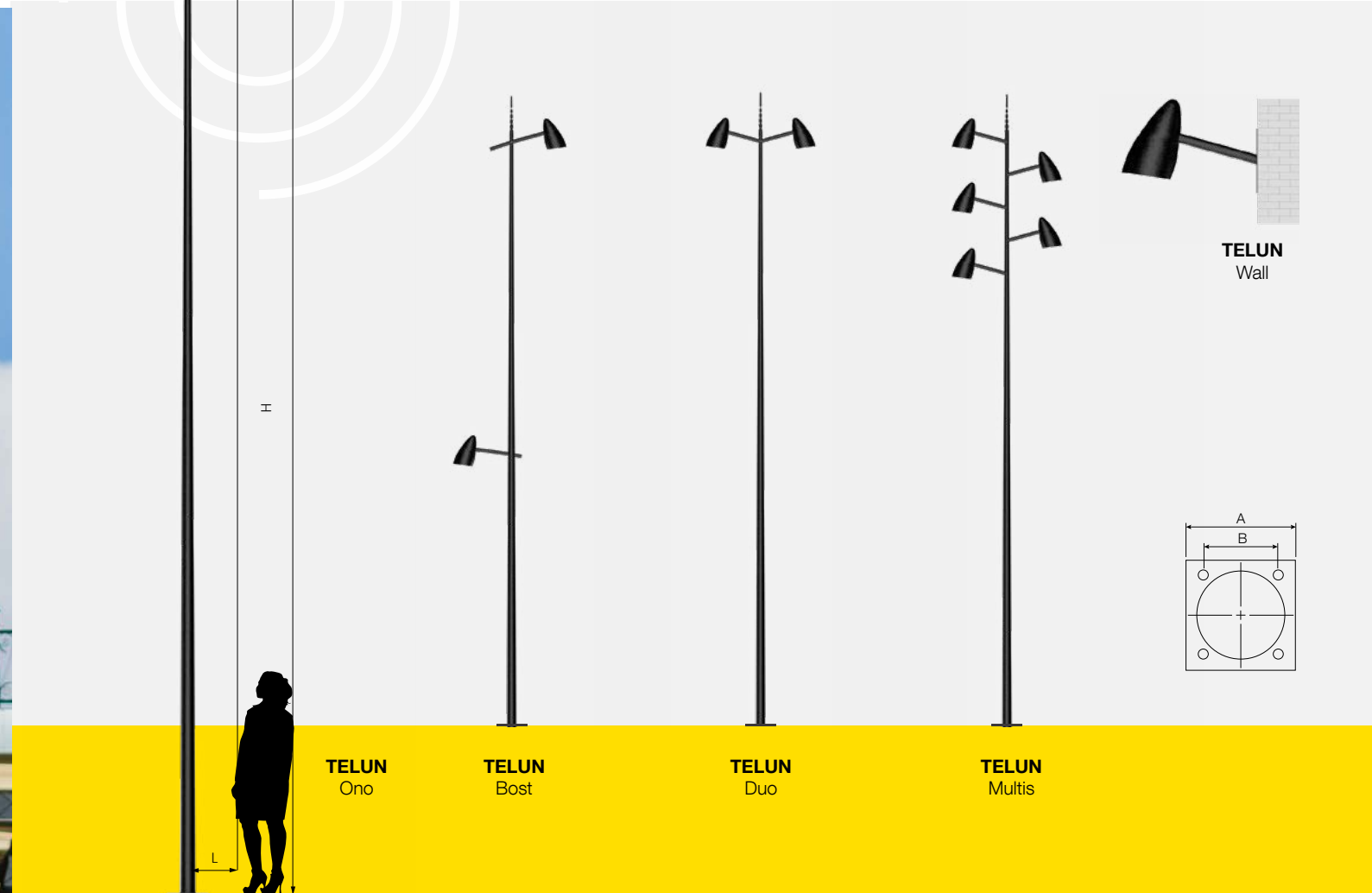
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | alfa [°] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|----------|------------|
| 6 | 0,5-1 | 300 | 200 | 0 | 75 x 450 |
| 7 | 0,5-1 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |
| 8 | 0,5-1 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |
| 9 | 0,5-1 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |
| 10 | 0,5-1 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |
| 11 | 0,5-1 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |





CECHY GŁÓWNE

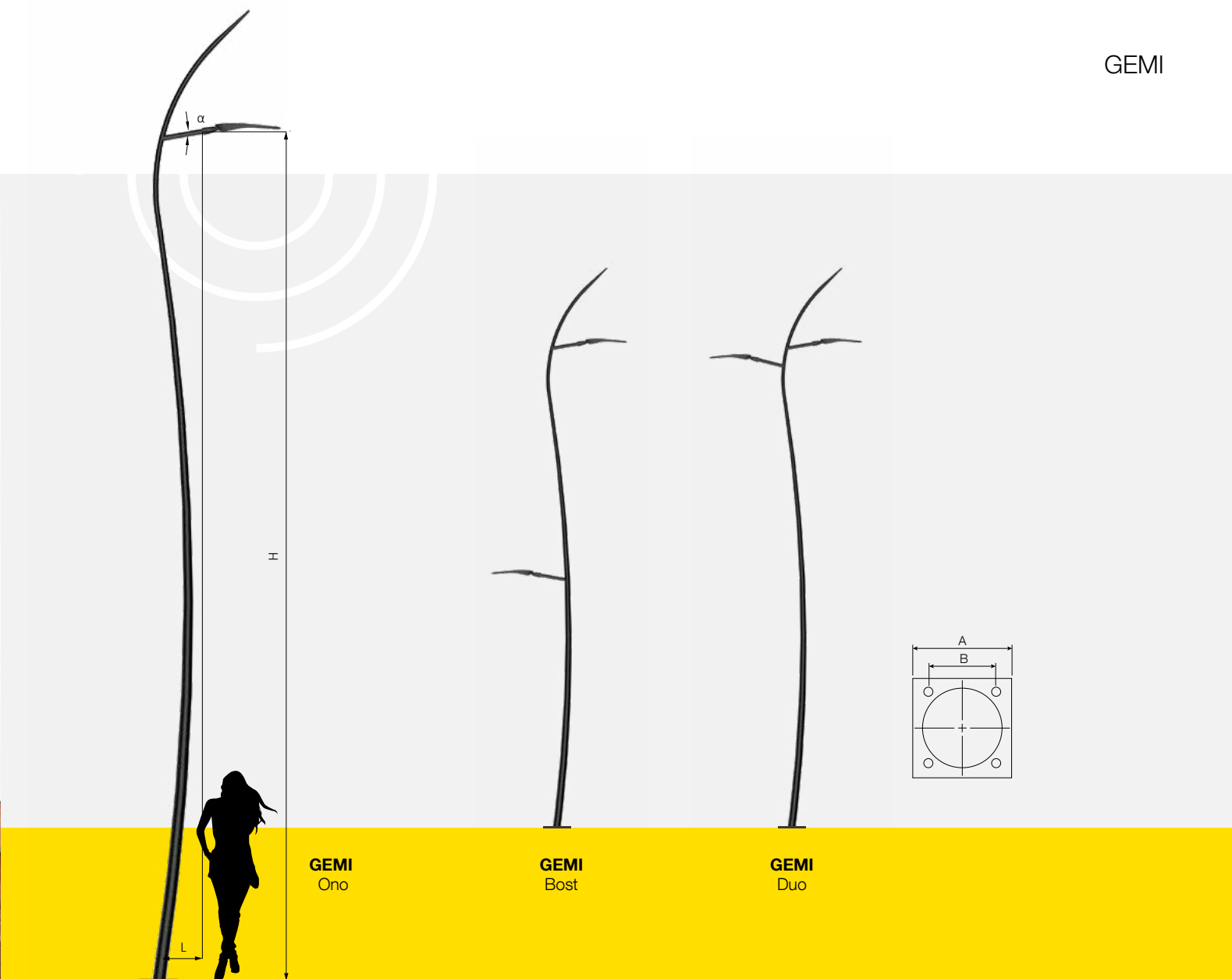
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | alfa [°] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|----------|------------|
| 5 | 0,5 | 300 | 200 | 10 | 75 x 450 |
| 6 | 0,5 | 300 | 200 | 10 | 75 x 450 |
| 7 | 0,5 | 400 | 300 | 10 | 85 x 400 |
| 8 | 0,5 | 400 | 300 | 10 | 85 x 400 |
| 9 | 0,5 | 400 | 300 | 10 | 85 x 400 |
| 10 | 0,5 | 400 | 300 | 10 | 85 x 400 |





CECHY GŁÓWNE

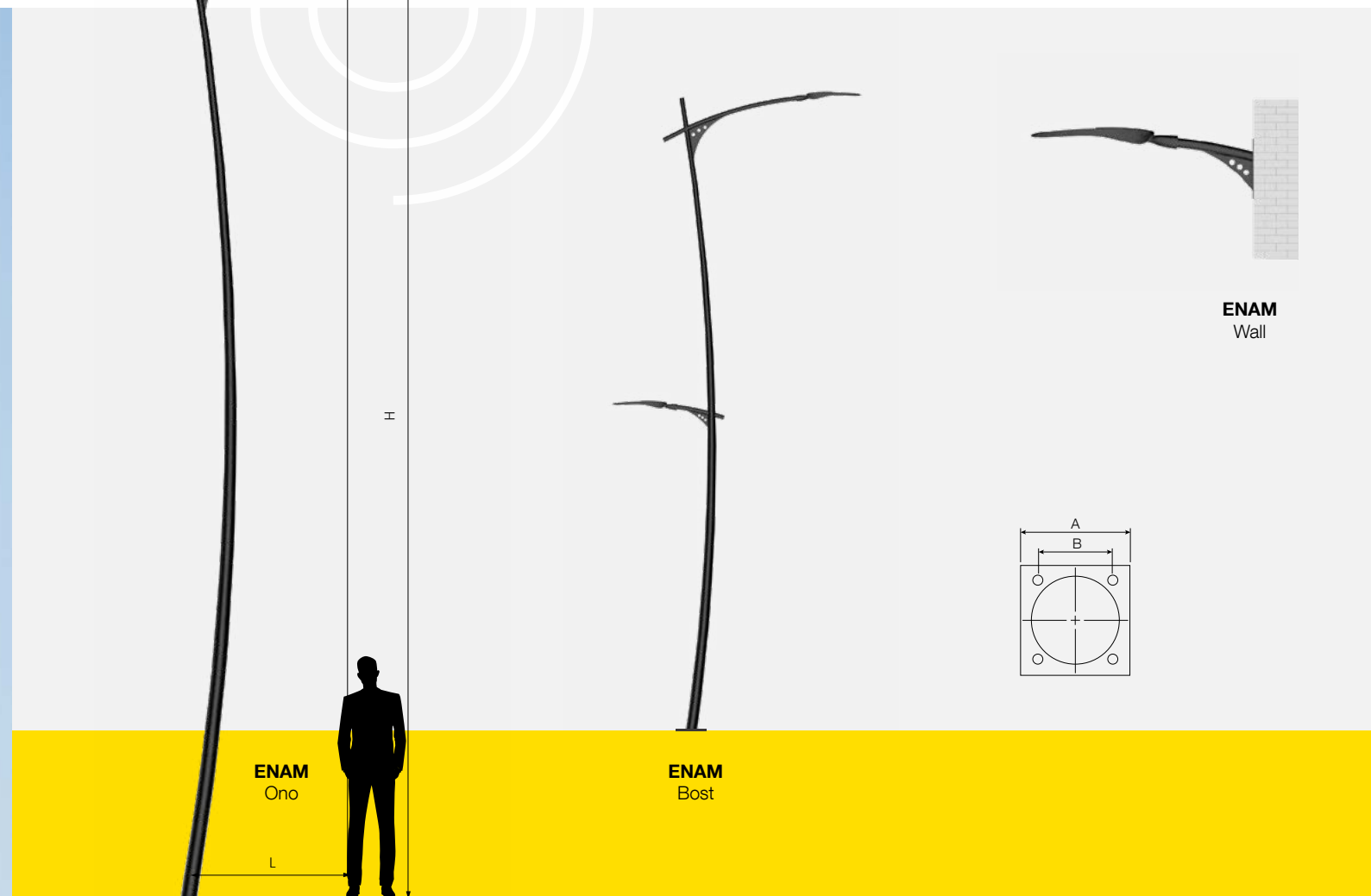
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | alfa [°] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|----------|------------|
| 6 | 0,5-1 | 300 | 200 | 0-15 | 75 x 450 |
| 7 | 0,5-1 | 400 | 300 | 0-15 | 85 x 400 |
| 8 | 0,5-1 | 400 | 300 | 0-15 | 85 x 400 |
| 9 | 0,5-1 | 400 | 300 | 0-15 | 85 x 400 |
| 10 | 0,5-1 | 400 | 300 | 0-15 | 85 x 400 |





CECHY GŁÓWNE

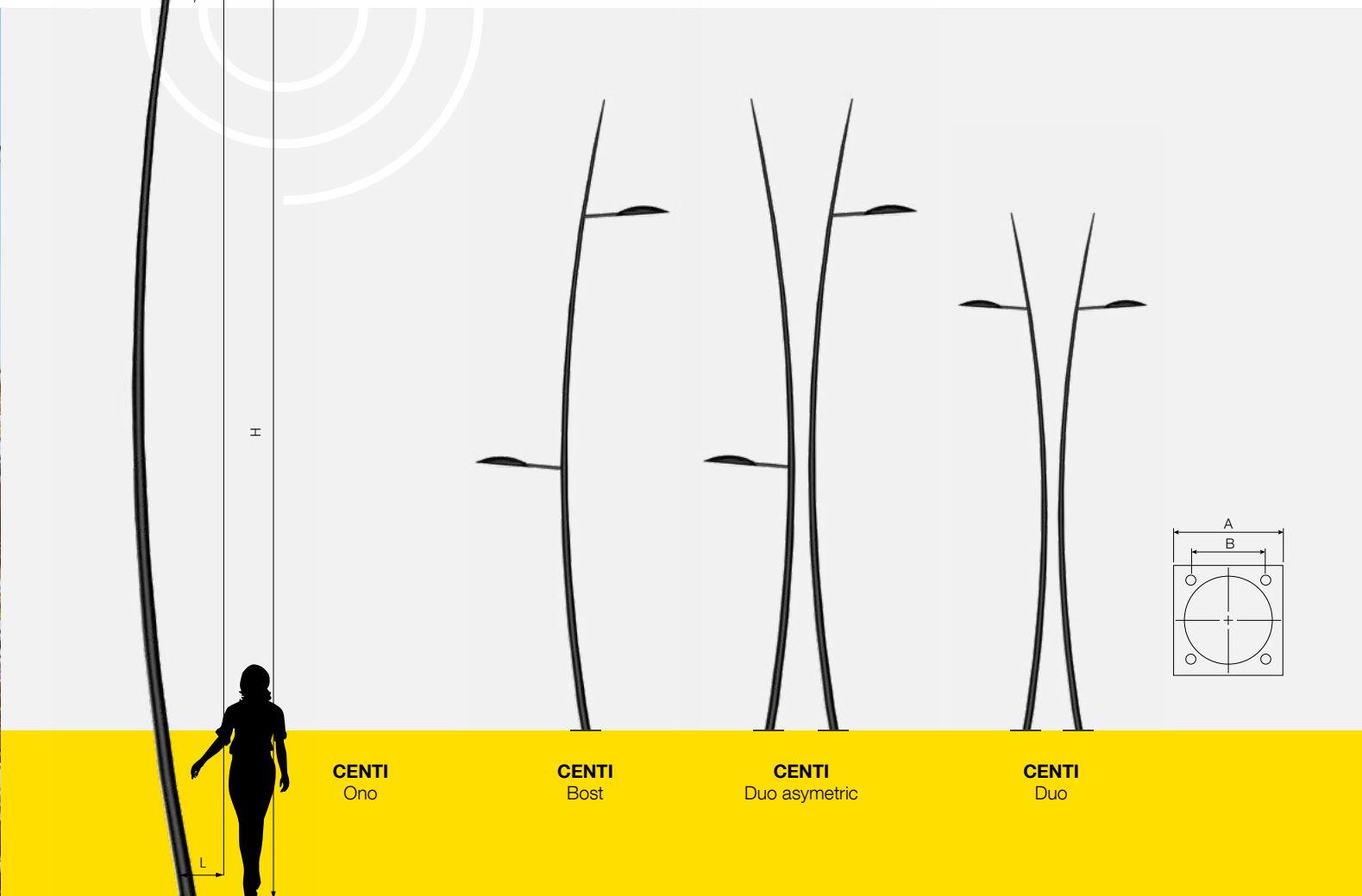
Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
 Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
 Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
 Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
 Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light

STANDARDY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | alfa [°] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|----------|------------|
| 6 | 1-2,5 | 300 | 200 | 5-10 | 75 x 450 |
| 7 | 1-2,5 | 400 | 300 | 5-10 | 85 x 400 |
| 8 | 1-2,5 | 400 | 300 | 5-10 | 85 x 400 |
| 9 | 1-2,5 | 400 | 300 | 5-10 | 85 x 400 |
| 10 | 1-2,5 | 400 | 300 | 5-10 | 85 x 400 |
| 11 | 1-2,5 | 400 | 300 | 5-10 | 85 x 400 |
| 12 | 1-2,5 | 400 | 300 | 5-10 | 85 x 400 |





CENTI
Ono

CENTI
Bost

CENTI
Duo asymmetric

CENTI
Duo

CECHY GŁÓWNE

- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | alfa [°] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|----------|------------|
| 6 | 0,5-2 | 300 | 200 | 10 | 75 x 450 |
| 7 | 0,5-2 | 400 | 300 | 10 | 85 x 400 |
| 8 | 0,5-2 | 400 | 300 | 10 | 85 x 400 |
| 9 | 0,5-2 | 400 | 300 | 10 | 85 x 400 |
| 10 | 0,5-2 | 400 | 300 | 10 | 85 x 400 |
| 11 | 0,5-2 | 400 | 300 | 10 | 85 x 400 |





CECHY GŁÓWNE

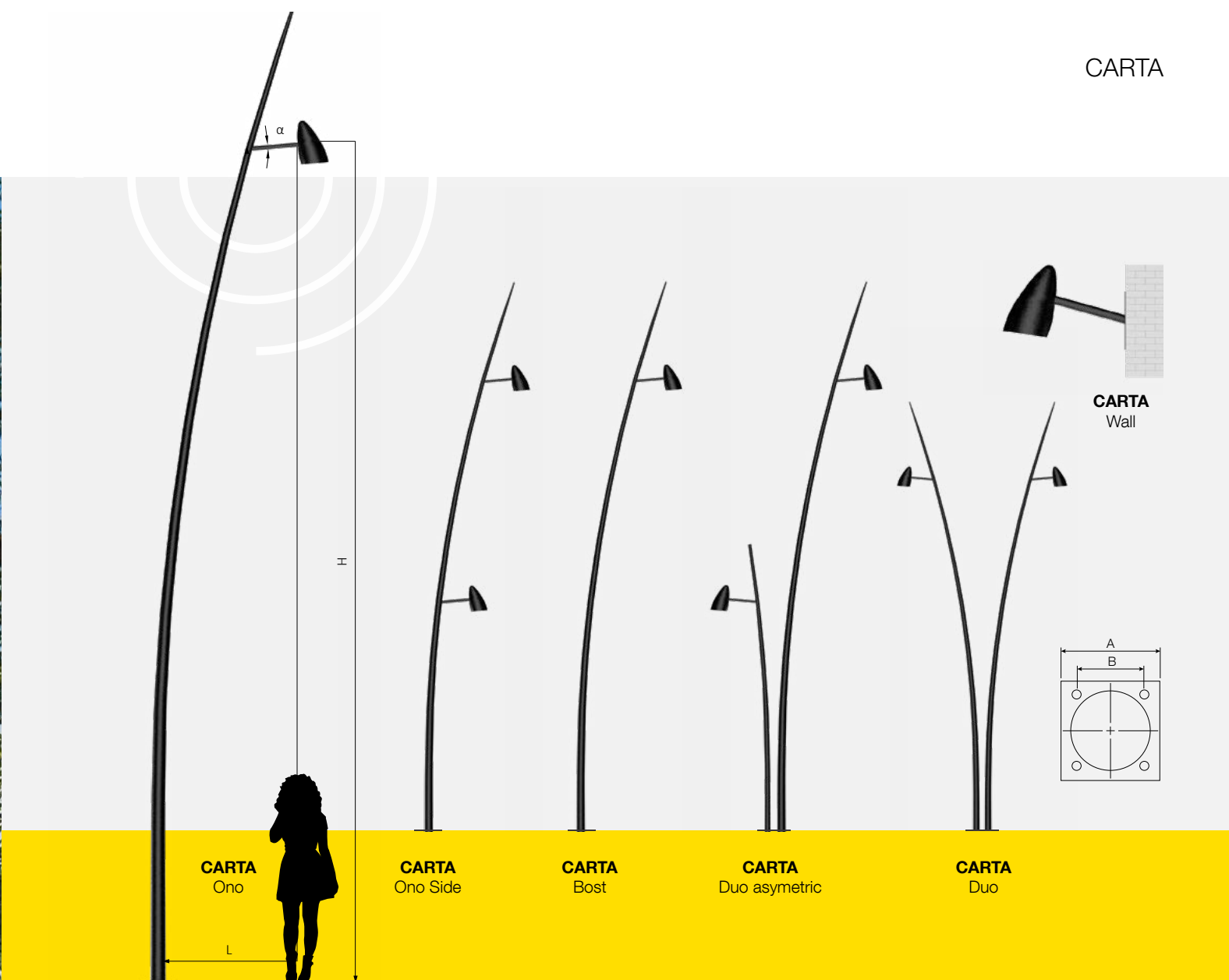
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | alfa [°] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|----------|------------|
| 6 | 0,5-2 | 300 | 200 | 5-10 | 85 x 400 |
| 7 | 0,5-2 | 400 | 300 | 5-10 | 85 x 400 |
| 8 | 0,5-2 | 400 | 300 | 5-10 | 85 x 400 |
| 9 | 0,5-2 | 400 | 300 | 5-10 | 85 x 400 |
| 10 | 0,5-2 | 400 | 300 | 5-10 | 85 x 400 |
| 11 | 0,5-2 | 400 | 300 | 5-10 | 85 x 400 |





CECHY GŁÓWNE

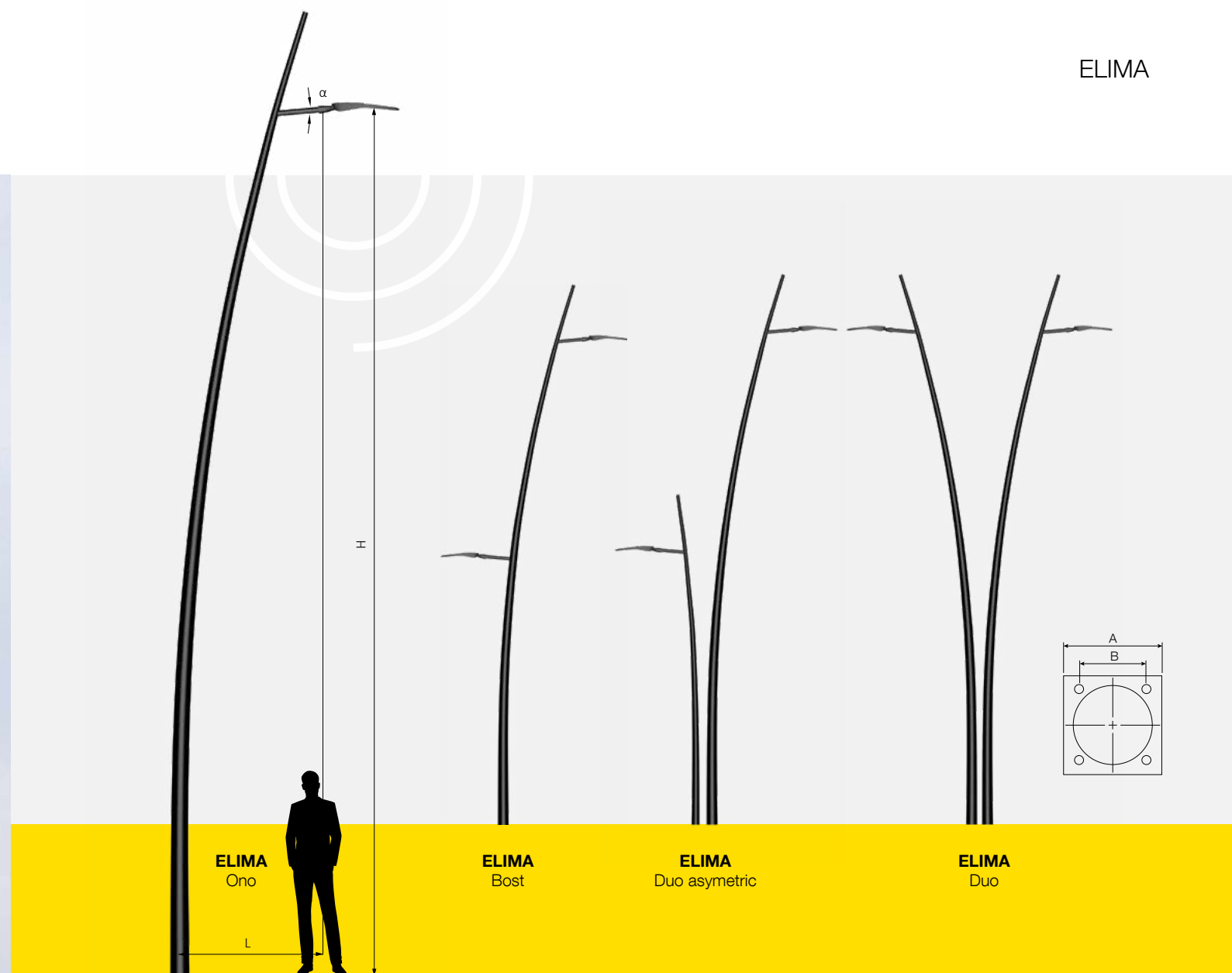
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | alfa [°] | wnęka [mm] |
|-------|---------|--------|--------|----------|------------|
| 7 | 1,5-2,5 | 400 | 300 | 5-10 | 85 x 400 |
| 8 | 1,5-2,5 | 400 | 300 | 5-10 | 85 x 400 |
| 9 | 1,5-2,5 | 400 | 300 | 5-10 | 85 x 400 |
| 10 | 1,5-2,5 | 400 | 300 | 5-10 | 85 x 400 |
| 11 | 1,5-2,5 | 400 | 300 | 5-10 | 85 x 400 |





CECHY GŁÓWNE

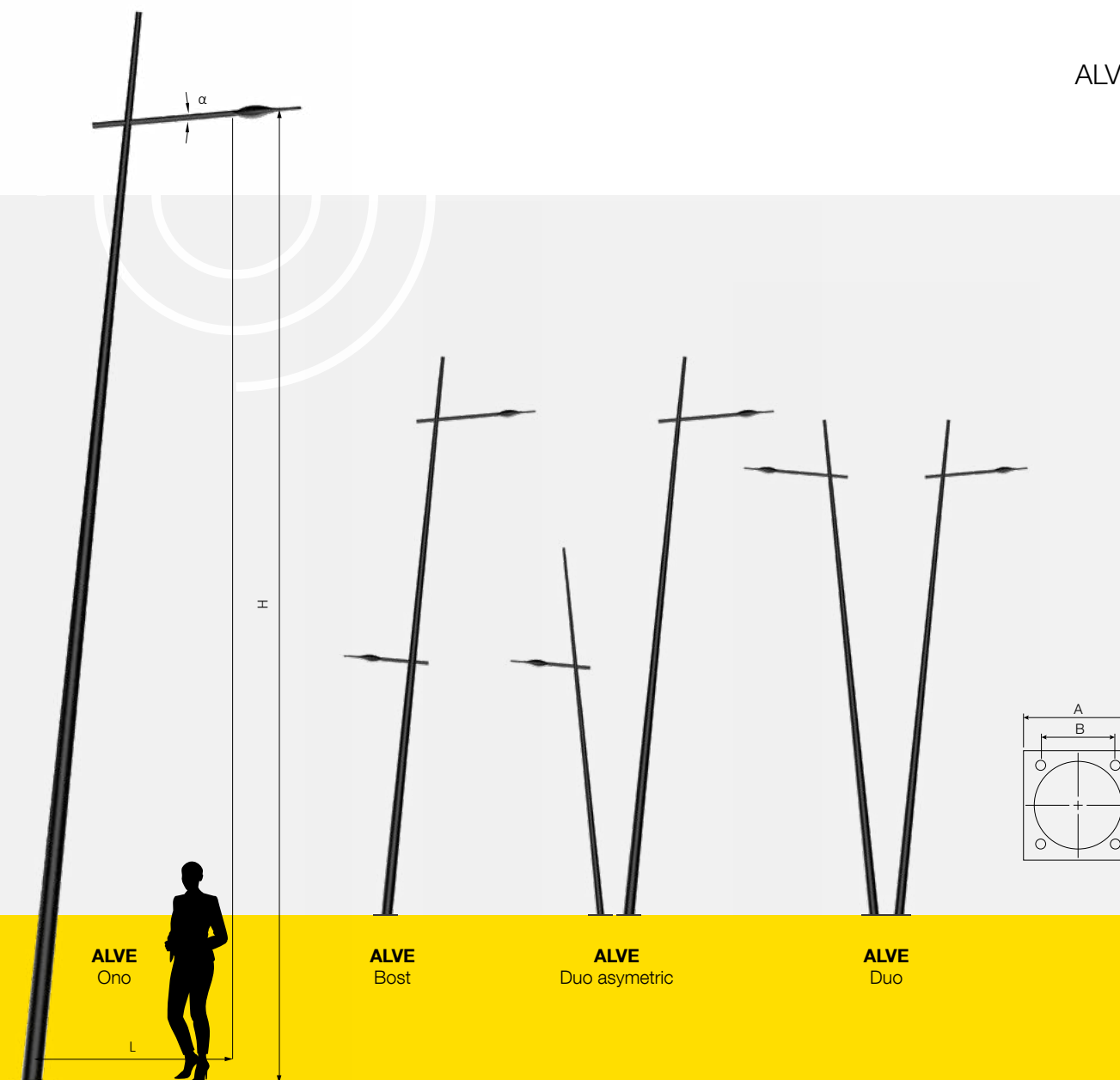
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | alfa [°] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|----------|------------|
| 5 | 0,5-1 | 300 | 200 | 0-10 | 75 x 450 |
| 6 | 0,5-1 | 300 | 200 | 0-10 | 75 x 450 |
| 7 | 1-1,5 | 400 | 300 | 0-10 | 85 x 400 |
| 8 | 1-1,5 | 400 | 300 | 0-10 | 85 x 400 |
| 9 | 1,5-2 | 400 | 300 | 0-10 | 85 x 400 |
| 10 | 1,5-2 | 400 | 300 | 0-10 | 85 x 400 |
| 11 | 2-2,5 | 400 | 300 | 0-10 | 85 x 400 |
| 12 | 2-2,5 | 400 | 300 | 0-10 | 85 x 400 |





CECHY GŁÓWNE

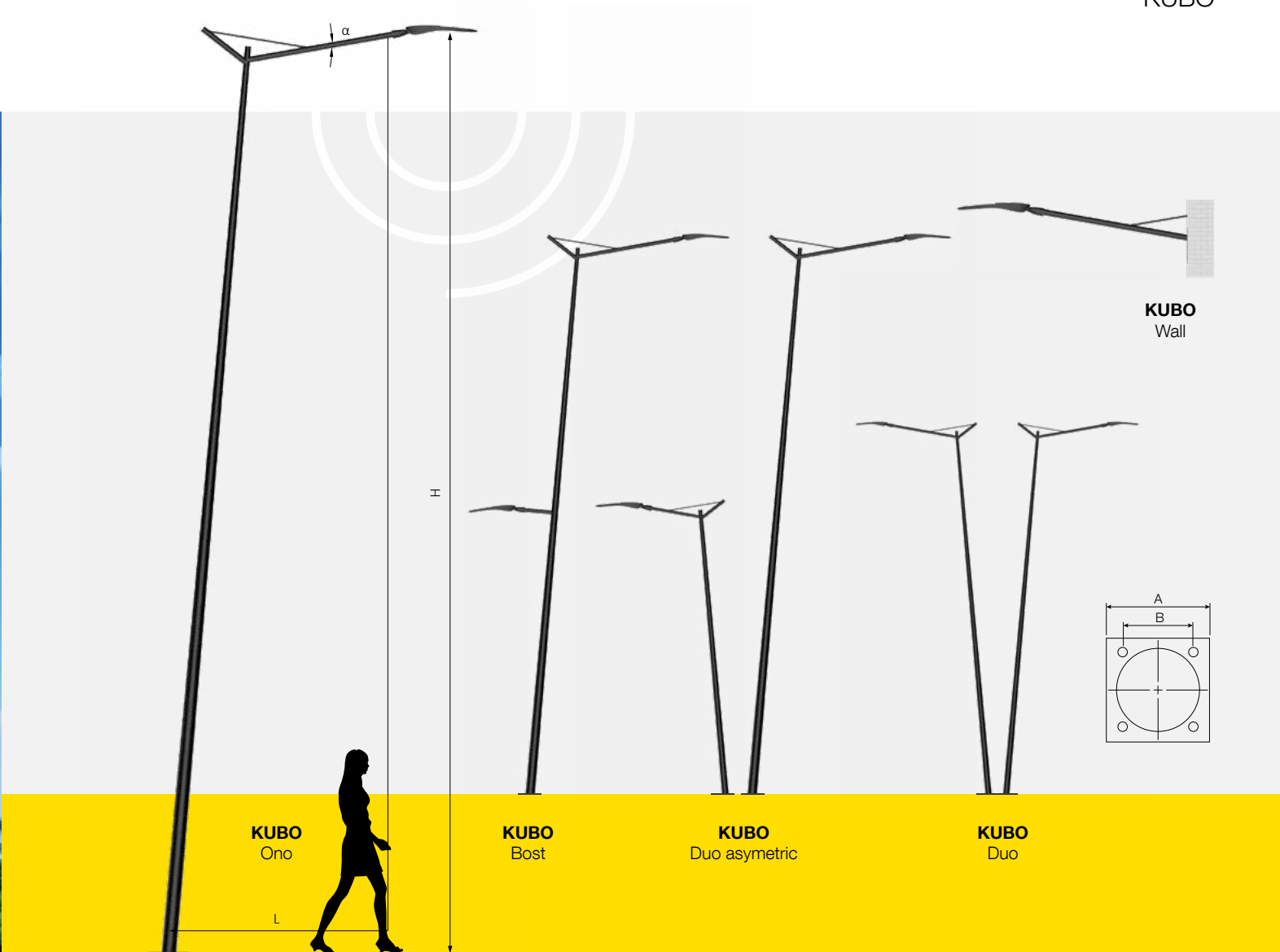
Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
 Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
 Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
 Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
 Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | alfa [°] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|----------|------------|
| 6 | 1-2,5 | 300 | 200 | 0-15 | 75 x 450 |
| 7 | 1-2,5 | 400 | 300 | 0-15 | 85 x 400 |
| 8 | 1-2,5 | 400 | 300 | 0-15 | 85 x 400 |
| 9 | 1-2,5 | 400 | 300 | 0-15 | 85 x 400 |
| 10 | 1-2,5 | 400 | 300 | 0-15 | 85 x 400 |
| 11 | 1-2,5 | 400 | 300 | 0-15 | 85 x 400 |
| 12 | 1-2,5 | 400 | 300 | 0-15 | 85 x 400 |





CECHY GŁÓWNE

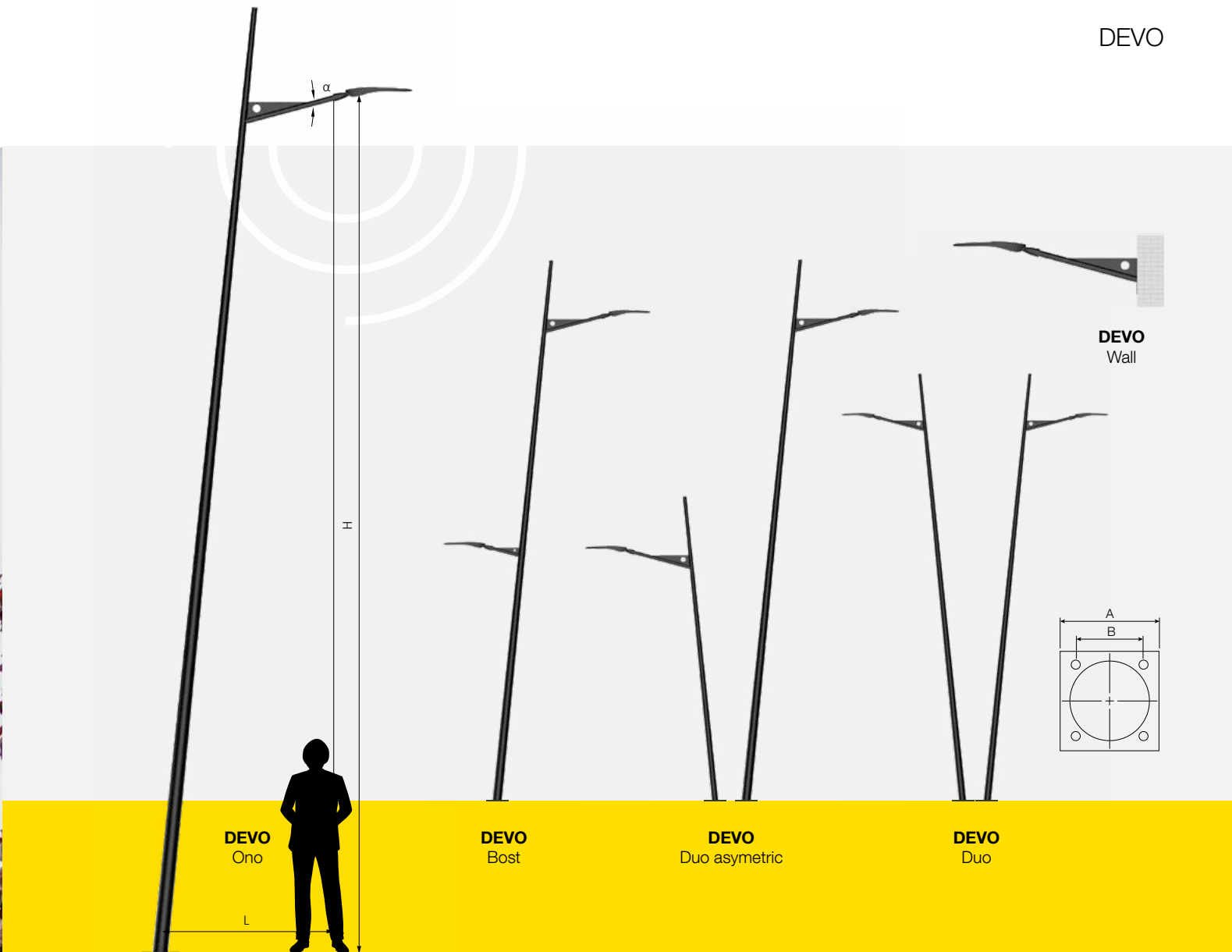
Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
 Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
 Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
 Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
 Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | alfa [°] | wnęka [mm] |
|-------|---------|--------|--------|----------|------------|
| 5 | 1,5-2,5 | 300 | 200 | 10-15 | 75 x 450 |
| 6 | 1,5-2,5 | 300 | 200 | 10-15 | 75 x 450 |
| 7 | 1,5-2,5 | 400 | 300 | 10-15 | 85 x 400 |
| 8 | 1,5-2,5 | 400 | 300 | 10-15 | 85 x 400 |
| 9 | 1,5-2,5 | 400 | 300 | 10-15 | 85 x 400 |
| 10 | 1,5-2,5 | 400 | 300 | 10-15 | 85 x 400 |
| 11 | 1,5-2,5 | 400 | 300 | 10-15 | 85 x 400 |
| 12 | 1,5-2,5 | 400 | 300 | 10-15 | 85 x 400 |





CECHY GŁÓWNE

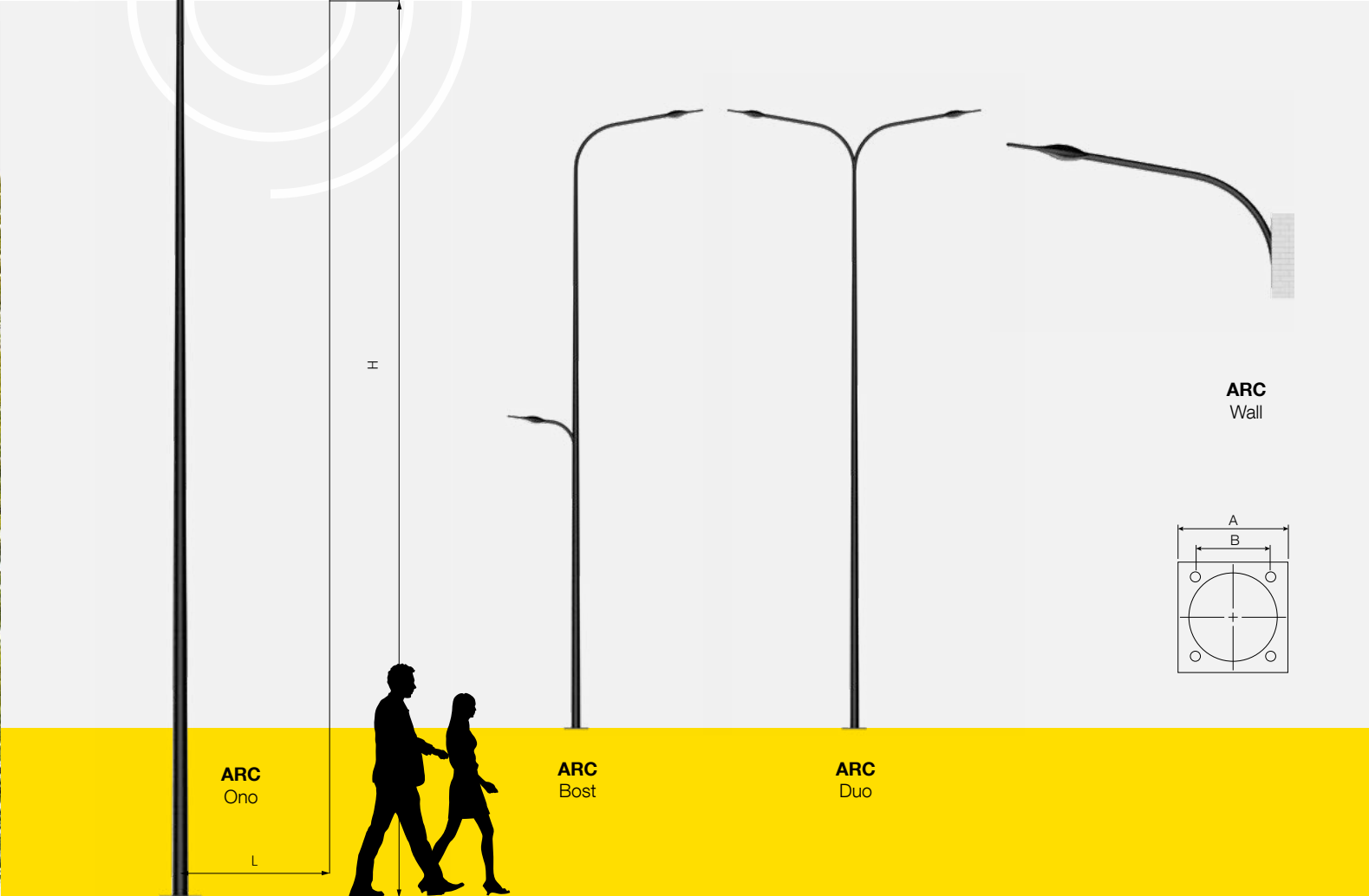
Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
 Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
 Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
 Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
 Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | alfa [°] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|----------|------------|
| 6 | 1-2,5 | 300 | 200 | 0-15 | 75 x 450 |
| 7 | 1-2,5 | 400 | 300 | 0-15 | 85 x 400 |
| 8 | 1-2,5 | 400 | 300 | 0-15 | 85 x 400 |
| 9 | 1-2,5 | 400 | 300 | 0-15 | 85 x 400 |
| 10 | 1-2,5 | 400 | 300 | 0-15 | 85 x 400 |
| 11 | 1-2,5 | 400 | 300 | 0-15 | 85 x 400 |
| 12 | 1-2,5 | 400 | 300 | 0-15 | 85 x 400 |





CECHY GŁÓWNE

- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARDY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | H1 [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | alfa [°] | wnęka [mm] | wysokość zawieszenia oprawy [m] |
|-------|--------|---------|--------|--------|----------|------------|---------------------------------|
| 4 | 1 | 0,5-2 | 300 | 200 | 5-15 | 75 x 450 | 5 |
| 5 | 1 | 0,5-2 | 300 | 200 | 5-15 | 75 x 450 | 6 |
| 6 | 1 | 0,5-2 | 300 | 200 | 5-15 | 75 x 450 | 7 |
| 7 | 1 | 0,5-2,5 | 400 | 300 | 5-15 | 85 x 400 | 8 |
| 8 | 1 | 0,5-2,5 | 400 | 300 | 5-15 | 85 x 400 | 9 |
| 9 | 1 | 0,5-2,5 | 400 | 300 | 5-15 | 85 x 400 | 10 |
| 10 | 1 | 0,5-2,5 | 400 | 300 | 5-15 | 85 x 400 | 11 |
| 11 | 1 | 0,5-2,5 | 400 | 300 | 5-15 | 85 x 400 | 12 |
| 12 | 1 | 0,5-2,5 | 400 | 300 | 5-15 | 85 x 400 | 13 |



CECHY GŁÓWNE

- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | H1 [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | alfa [°] | wnęka [mm] | wysokość zawieszenia oprawy [m] |
|-------|--------|---------|--------|--------|----------|------------|---------------------------------|
| 4 | 1 | 0,5-2 | 300 | 200 | 5-15 | 75 x 450 | 5 |
| 5 | 1 | 0,5-2 | 300 | 200 | 5-15 | 75 x 450 | 6 |
| 6 | 1 | 0,5-2 | 300 | 200 | 5-15 | 75 x 450 | 7 |
| 7 | 1 | 0,5-2,5 | 400 | 300 | 5-15 | 85 x 400 | 8 |
| 8 | 1 | 0,5-2,5 | 400 | 300 | 5-15 | 85 x 400 | 9 |
| 9 | 1 | 0,5-2,5 | 400 | 300 | 5-15 | 85 x 400 | 10 |
| 10 | 1 | 0,5-2,5 | 400 | 300 | 5-15 | 85 x 400 | 11 |
| 11 | 1 | 0,5-2,5 | 400 | 300 | 5-15 | 85 x 400 | 12 |
| 12 | 1 | 0,5-2,5 | 400 | 300 | 5-15 | 85 x 400 | 13 |



CECHY GŁÓWNE

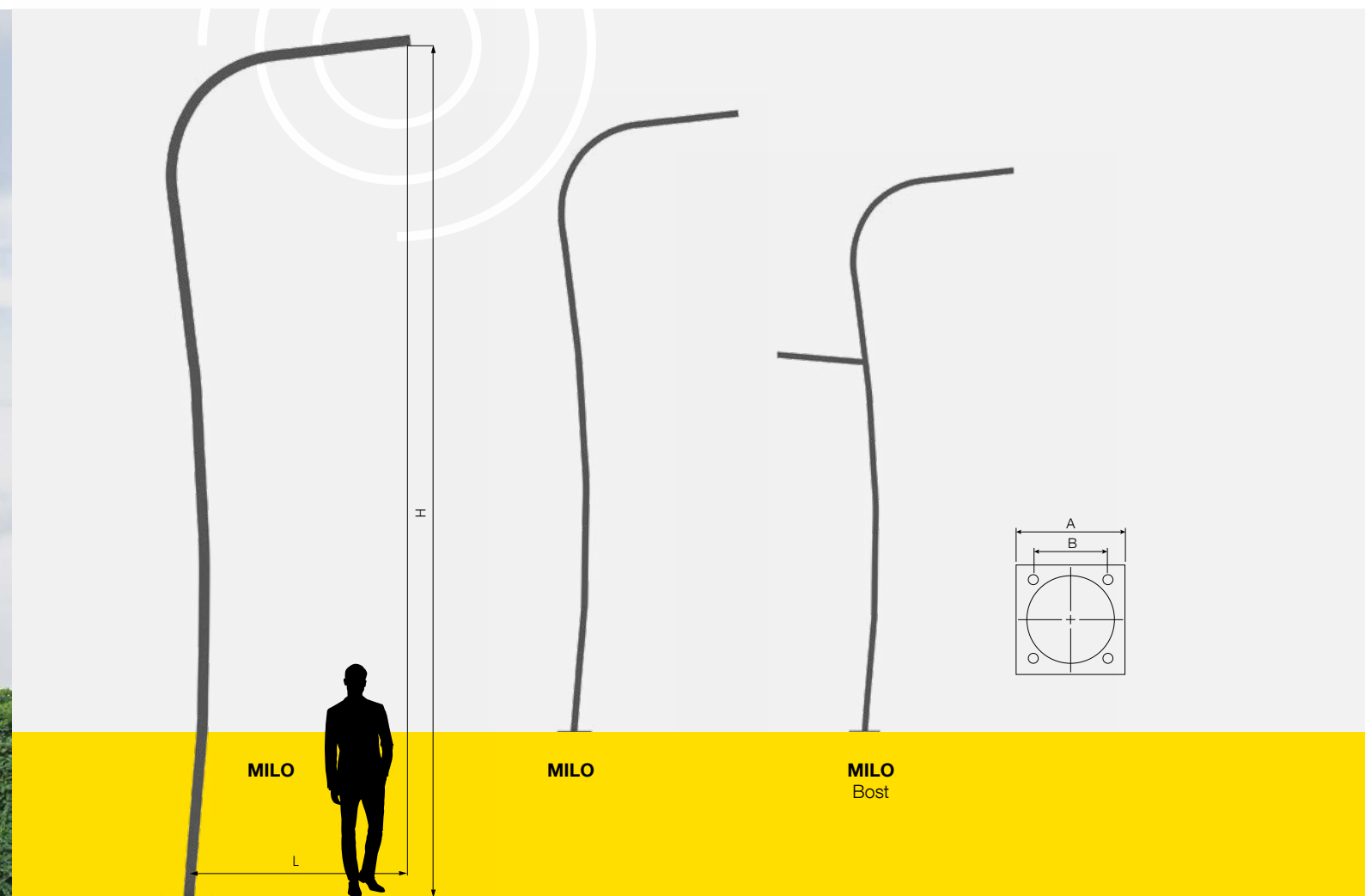
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARDY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | A [mm] | B [mm] | wnęka [mm] |
|-------|--------|--------|------------|
| 3 | 300 | 200 | 75 x 450 |
| 4 | 300 | 200 | 75 x 450 |
| 5 | 300 | 200 | 75 x 450 |
| 6 | 300 | 200 | 75 x 450 |
| 7 | 400 | 300 | 85 x 400 |
| 8 | 400 | 300 | 85 x 400 |





CECHY GŁÓWNE

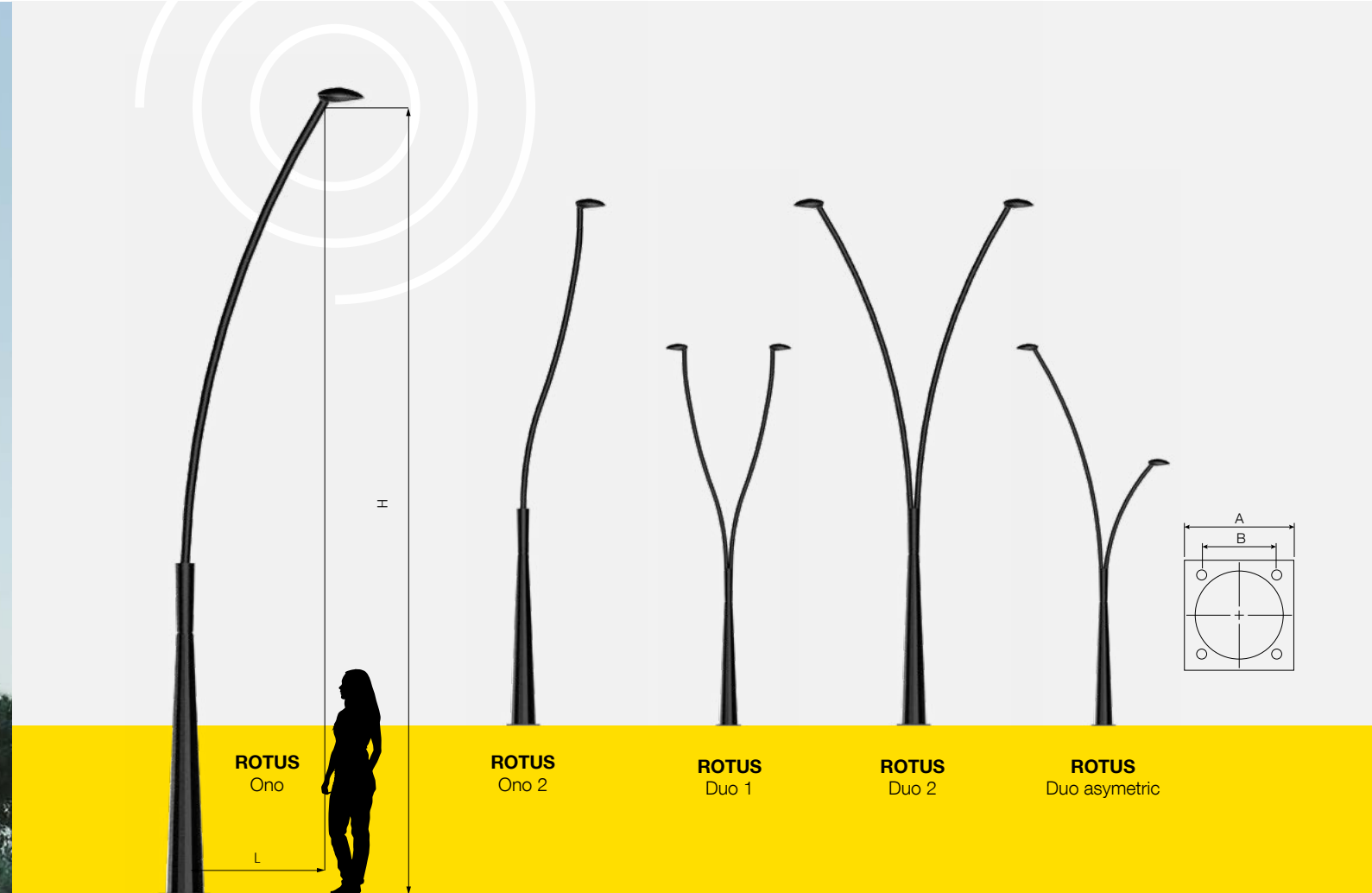
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|------------|
| 5 | 1,5 | 400 | 300 | 90 x 360 |
| 6 | 1,5 | 400 | 300 | 90 x 360 |
| 7 | 1,5 | 400 | 300 | 90 x 360 |





CECHY GŁÓWNE

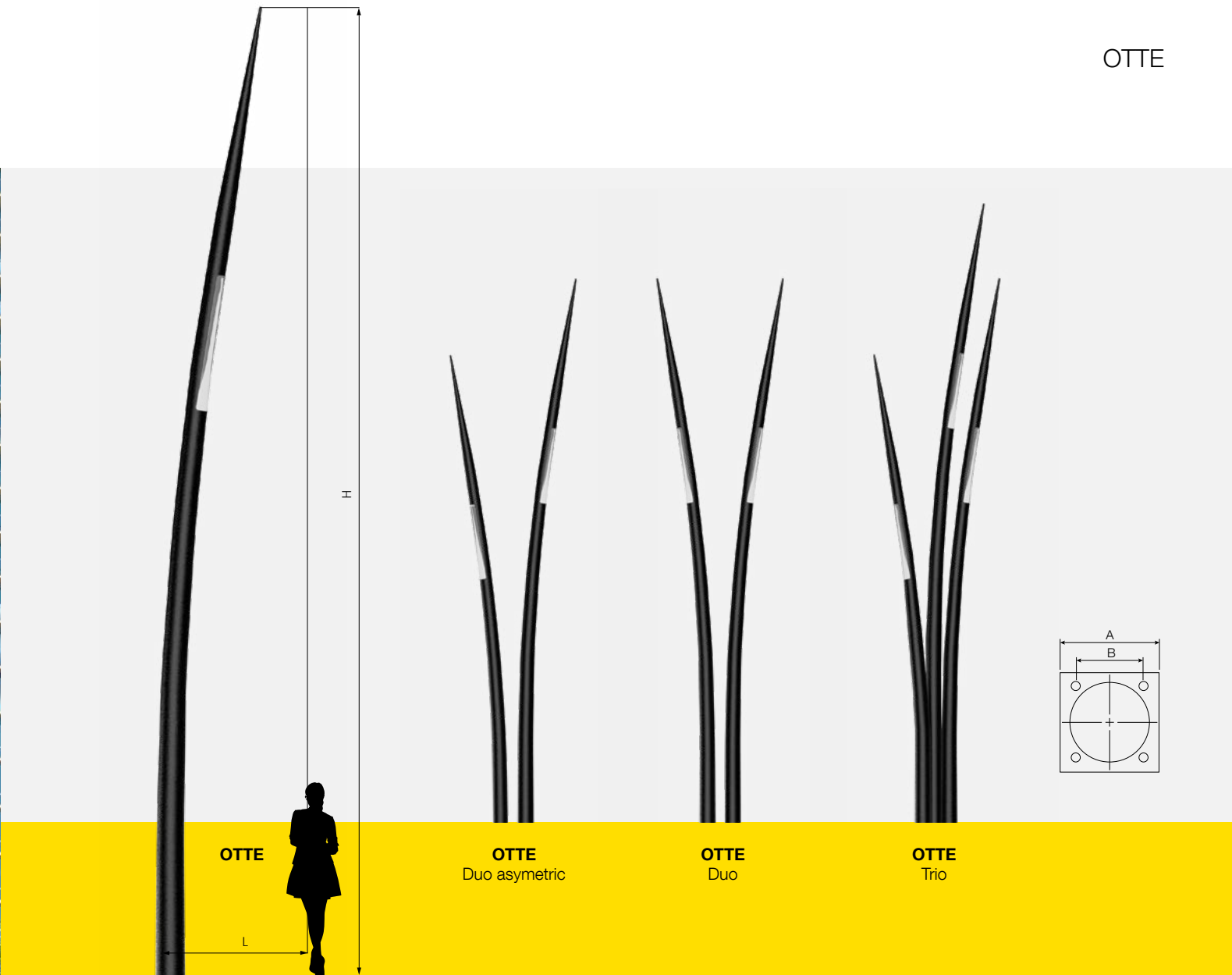
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO

5 SILVER 10 GOLD 10 PREMIUM 20 EXTREME

| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|------------|
| 5 | 0,5-2 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 6 | 0,5-2 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 7 | 0,5-2 | 400 | 300 | 90 x 360 |
| 8 | 0,5-2 | 400 | 300 | 90 x 360 |





CECHY GŁÓWNE

- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|------------|
| 6 | 0,5-1 | 400 | 300 | 85 x 400 |
| 7 | 0,5-1 | 400 | 300 | 85 x 400 |
| 8 | 0,5-1 | 400 | 300 | 85 x 400 |





CECHY GŁÓWNE

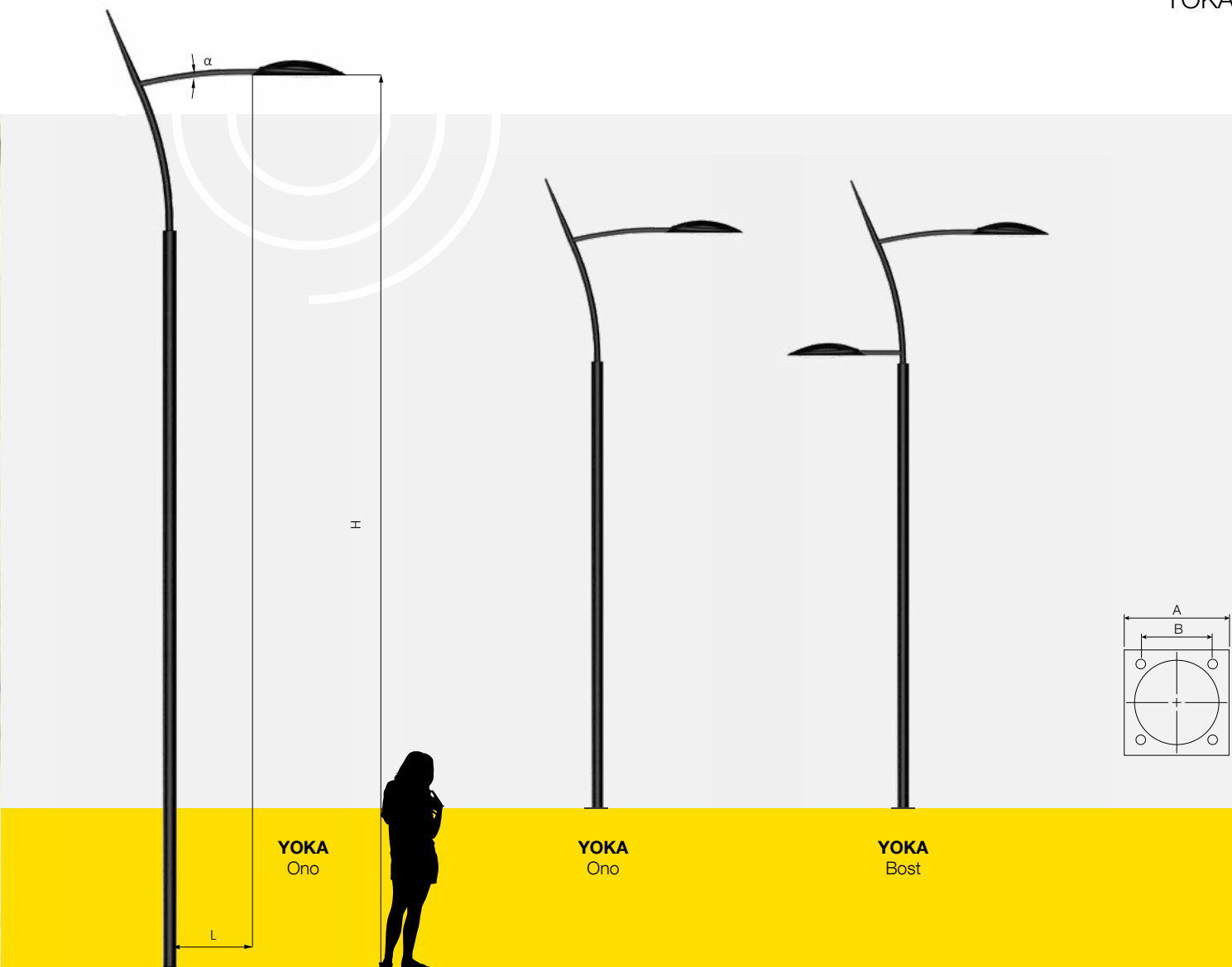
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | alfa [°] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|----------|------------|
| 5 | 0,5-1 | 300 | 200 | 0 | 90 x 360 |
| 6 | 0,5-1 | 300 | 200 | 0 | 90 x 360 |
| 7 | 0,5-1 | 400 | 300 | 0 | 90 x 360 |
| 8 | 0,5-1 | 400 | 300 | 0 | 90 x 360 |





CECHY GŁÓWNE

- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | alfa [°] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|----------|------------|
| 5 | 0,5-1 | 300 | 200 | 0 | 90 x 360 |
| 6 | 0,5-1 | 300 | 200 | 0 | 90 x 360 |
| 7 | 0,5-1 | 400 | 300 | 0 | 90 x 360 |
| 8 | 0,5-1 | 400 | 300 | 0 | 90 x 360 |



CECHY GŁÓWNE

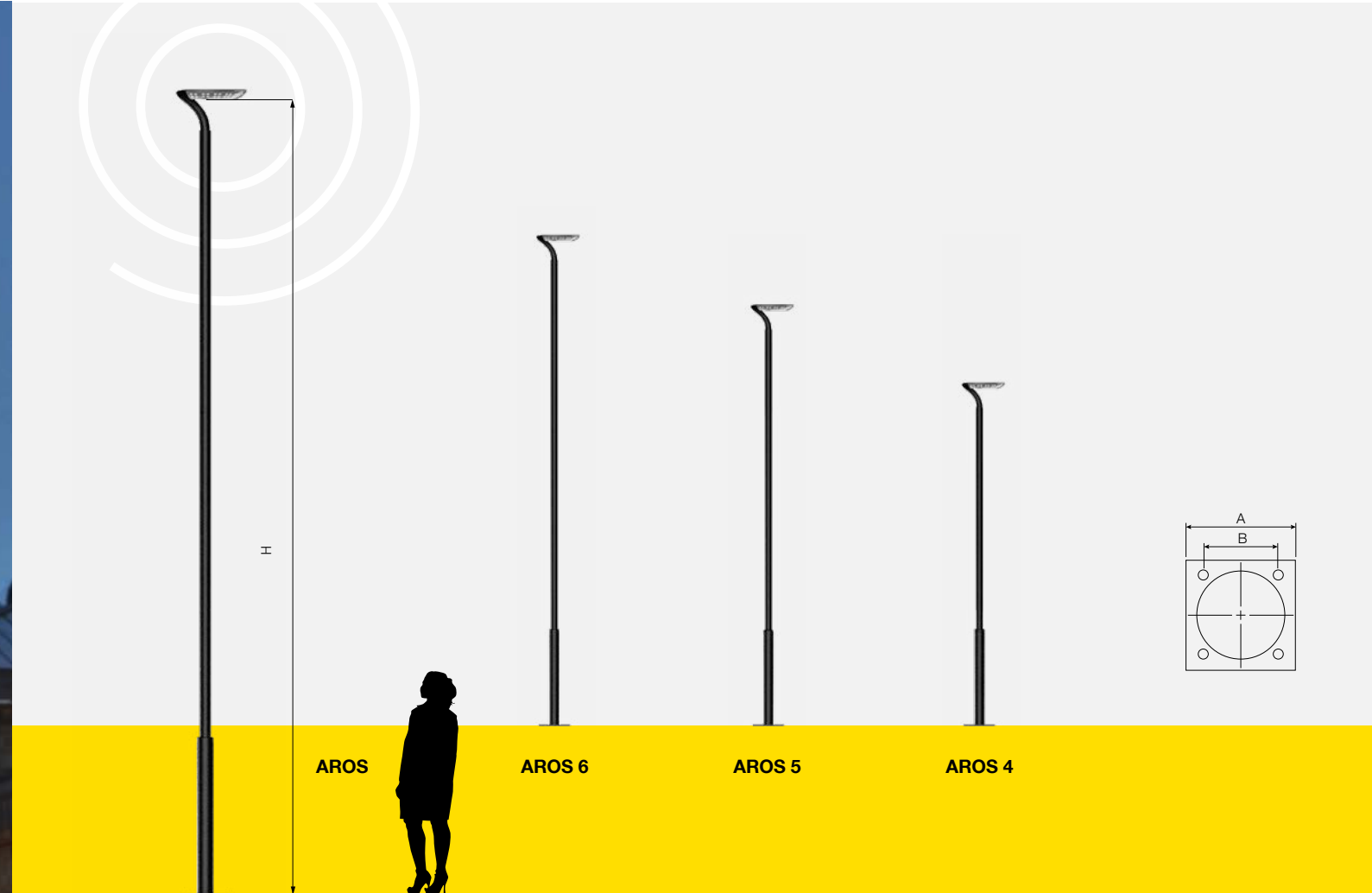
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | A [mm] | B [mm] | wnęka [mm] |
|-------|--------|--------|------------|
| 4 | 300 | 200 | 75 x 450 |
| 5 | 400 | 300 | 75 x 450 |
| 6 | 400 | 300 | 75 x 450 |





CECHY GŁÓWNE

- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | A [mm] | B [mm] | wnęka [mm] |
|-------|--------|--------|------------|
| 4 | 300 | 200 | 75 x 450 |
| 5 | 400 | 300 | 75 x 450 |
| 6 | 400 | 300 | 75 x 450 |





CECHY GŁÓWNE

- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|------------|
| 4 | 0,5-2 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 5 | 0,5-2 | 400 | 300 | 90 x 360 |
| 6 | 0,5-2 | 400 | 300 | 90 x 360 |
| 7 | 0,5-2 | 400 | 300 | 90 x 360 |
| 8 | 0,5-2 | 400 | 300 | 90 x 360 |





CECHY GŁÓWNE

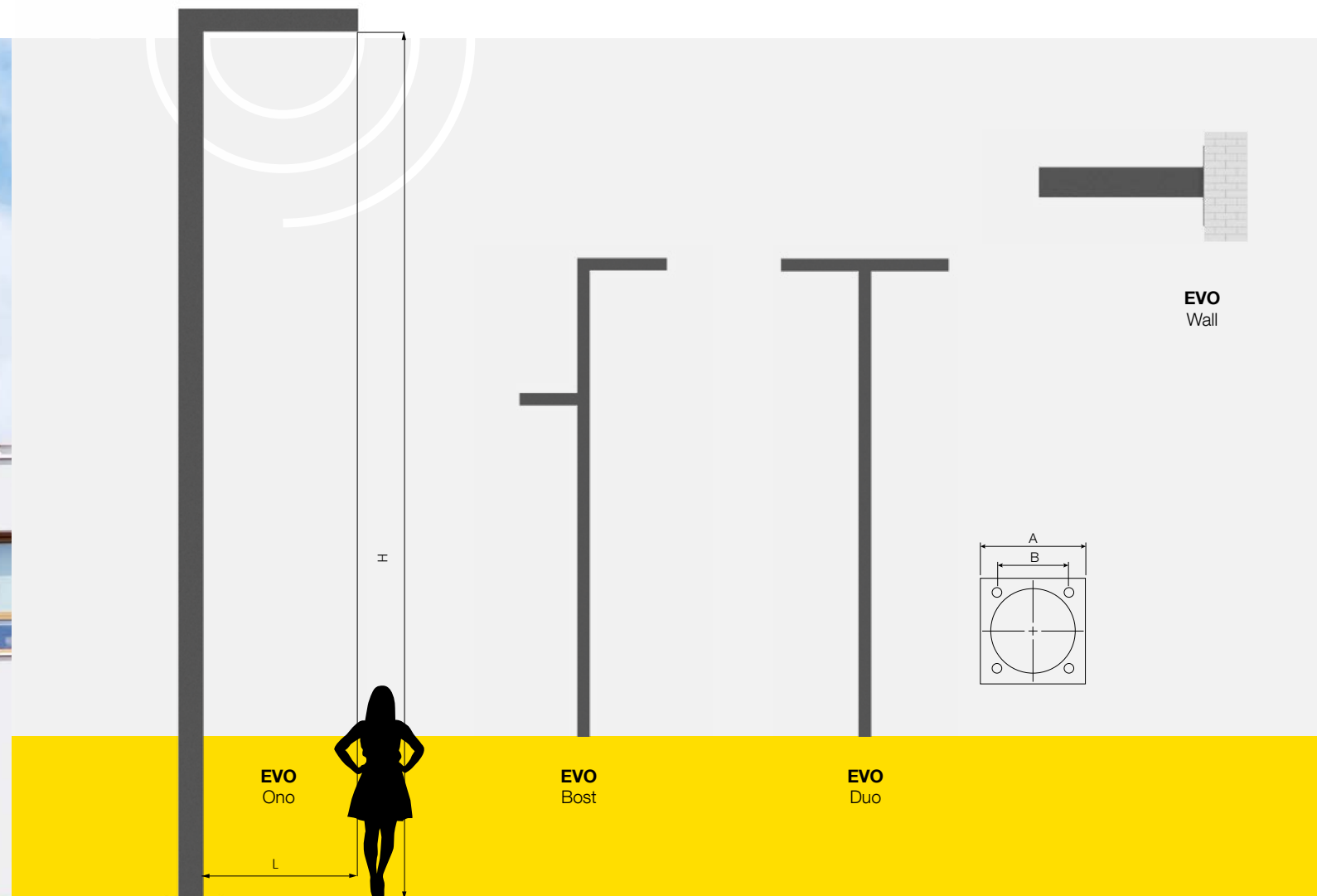
Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
 Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
 Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
 Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
 Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | A [mm] | B [mm] | wnęka [mm] |
|-------|--------|--------|------------|
| 4 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 5 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 6 | 400 | 300 | 90 x 360 |
| 7 | 400 | 300 | 90 x 360 |





CECHY GŁÓWNE

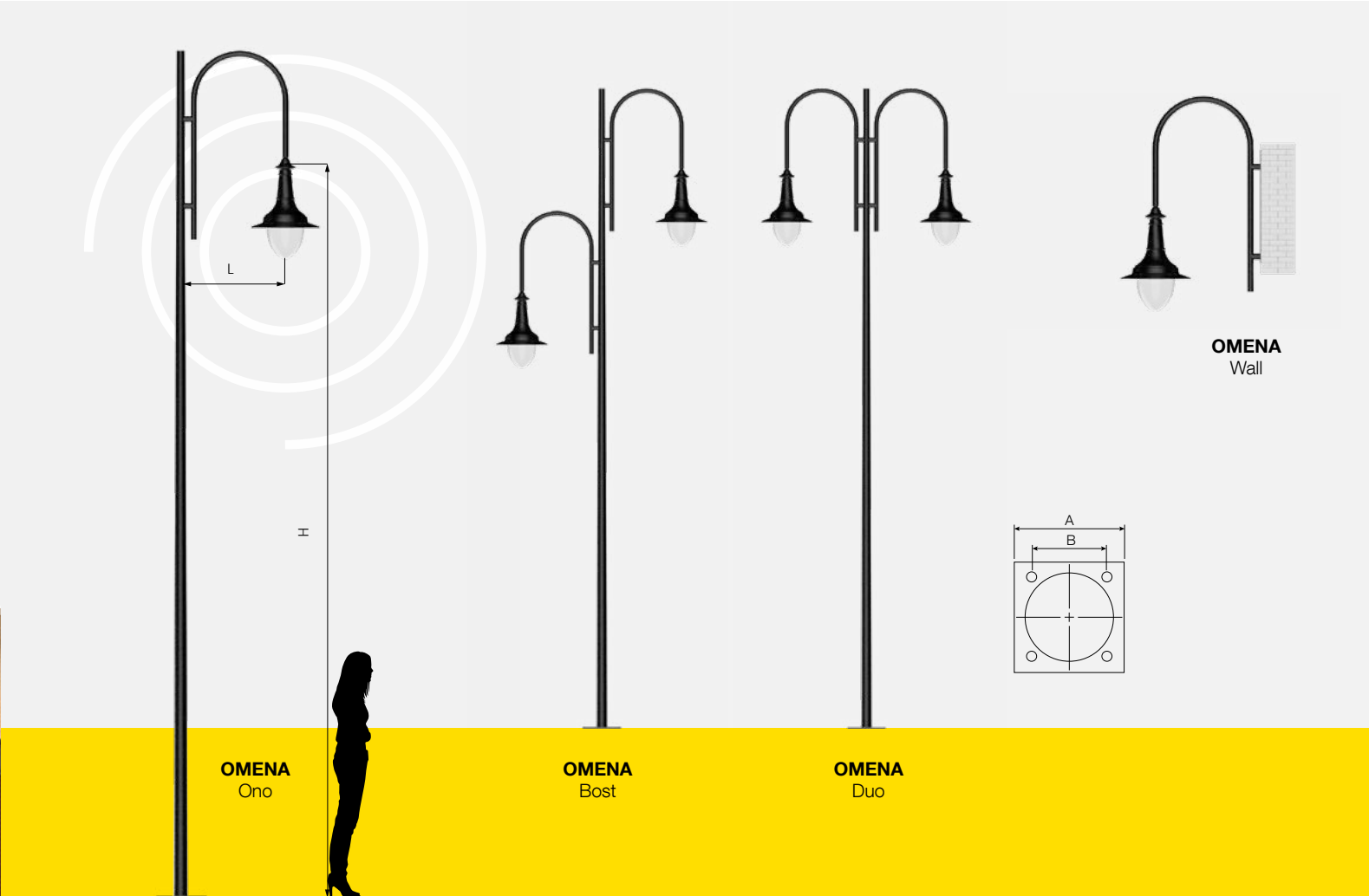
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|------------|
| 4 | 1,1 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 5 | 1,1 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 6 | 1,1 | 400 | 300 | 90 x 360 |
| 7 | 1,1 | 400 | 300 | 90 x 360 |
| 8 | 1,1 | 400 | 300 | 90 x 360 |





CECHY GŁÓWNE

- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|------------|
| 4 | 0,7 | 300 | 200 | 75 x 450 |
| 5 | 0,7 | 300 | 200 | 75 x 450 |
| 6 | 0,7 | 300 | 200 | 75 x 450 |





CECHY GŁÓWNE

- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|------------|
| 5 | 0,7 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 6 | 0,7 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 7 | 0,7 | 400 | 300 | 90 x 360 |
| 8 | 0,7 | 400 | 300 | 90 x 360 |





CECHY GŁÓWNE

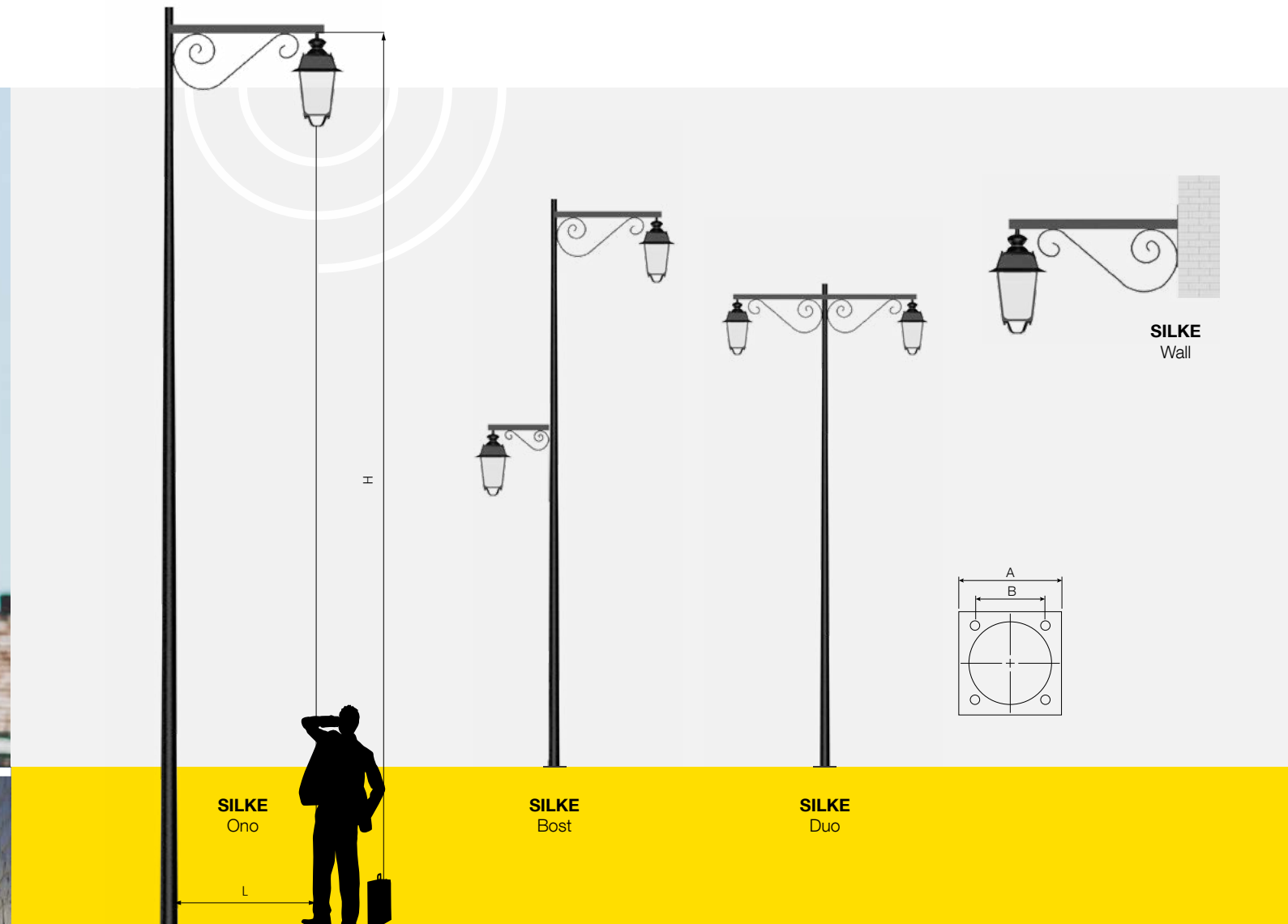
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARDY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|------------|
| 5 | 1-1,5 | 300 | 200 | 75 x 450 |
| 6 | 1-1,5 | 300 | 200 | 75 x 450 |
| 7 | 1-1,5 | 400 | 300 | 85 x 400 |
| 8 | 1-1,5 | 400 | 300 | 85 x 400 |
| 9 | 1-1,5 | 400 | 300 | 85 x 400 |





CECHY GŁÓWNE

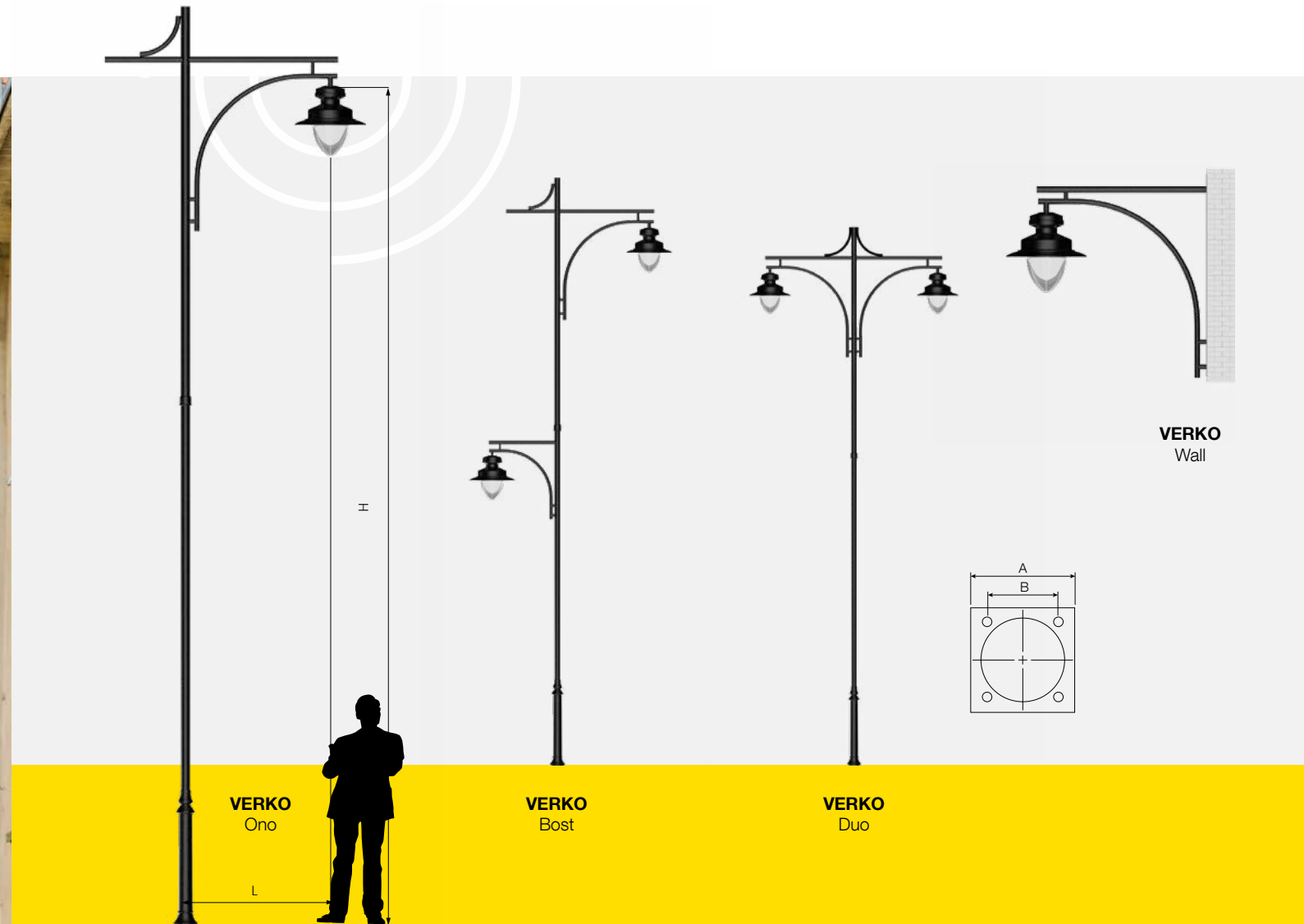
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO

5 SILVER 10 GOLD 10 PREMIUM 20 EXTREME

| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | alfa [°] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|----------|------------|
| 4 | 1 | 300 | 200 | 0 | 75 x 450 |
| 5 | 1 | 300 | 200 | 0 | 75 x 450 |
| 6 | 1 | 300 | 200 | 0 | 75 x 450 |
| 7 | 1 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |
| 8 | 1 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |





CECHY GŁÓWNE

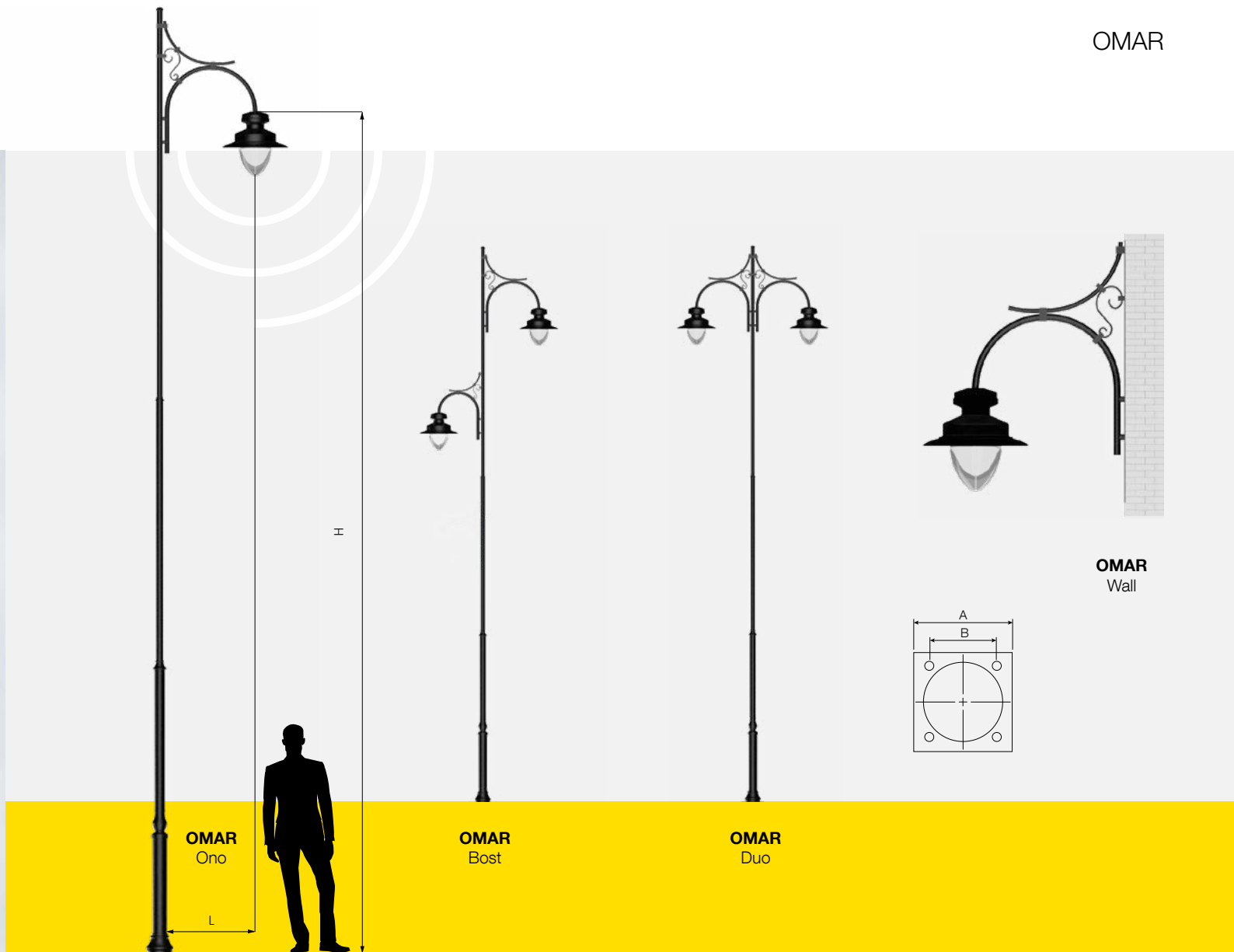
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|------------|
| 6 | 1-1,5 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 7 | 1-1,5 | 400 | 300 | 90 x 360 |
| 8 | 1-1,5 | 400 | 300 | 90 x 360 |
| 9 | 1-1,5 | 400 | 300 | 90 x 360 |
| 10 | 1-1,5 | 400 | 300 | 90 x 360 |





CECHY GŁÓWNE

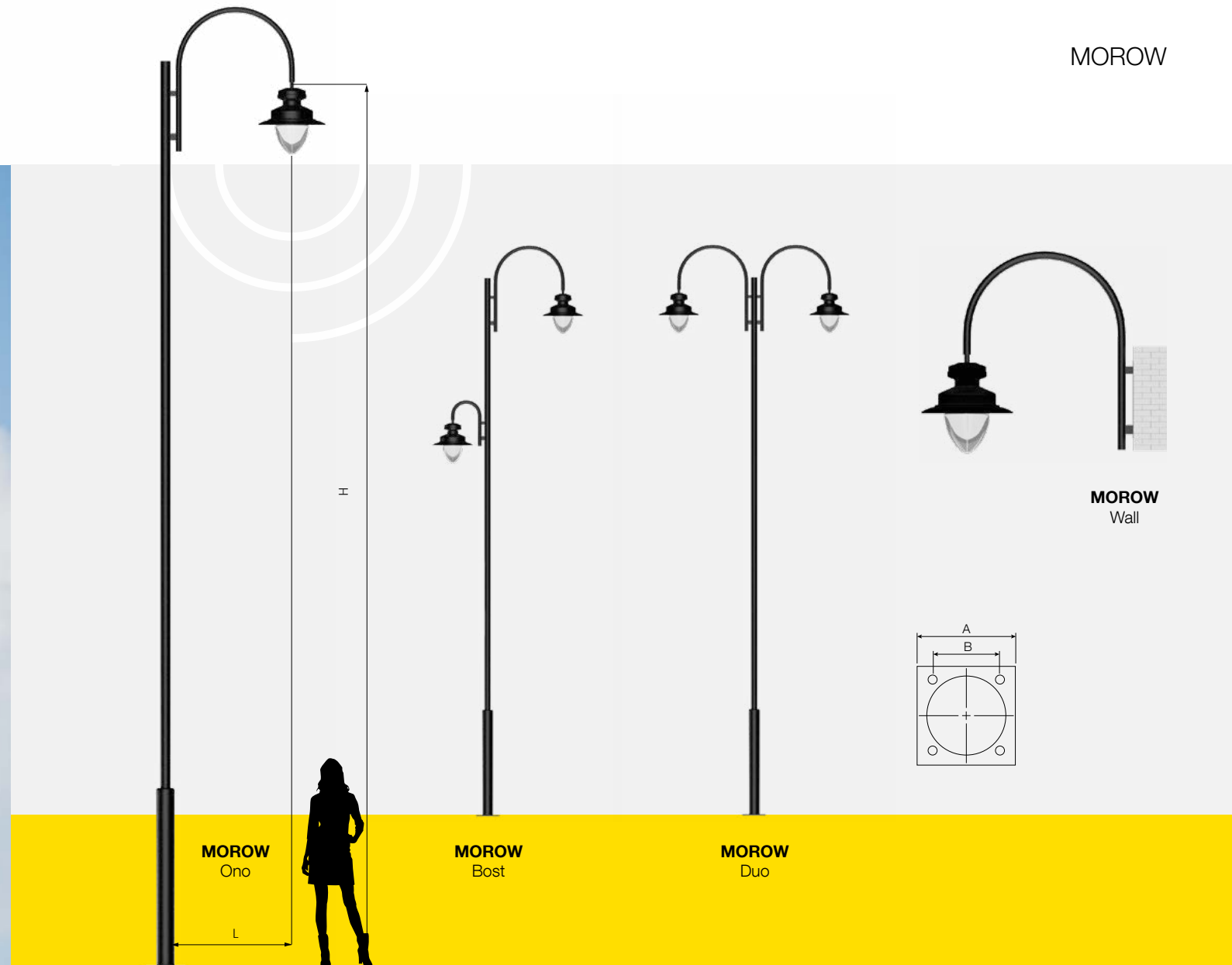
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|------------|
| 6 | 1-2 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 7 | 1-2 | 400 | 300 | 90 x 360 |
| 8 | 1-2 | 400 | 300 | 90 x 360 |
| 9 | 1-2 | 400 | 300 | 90 x 360 |





CECHY GŁÓWNE

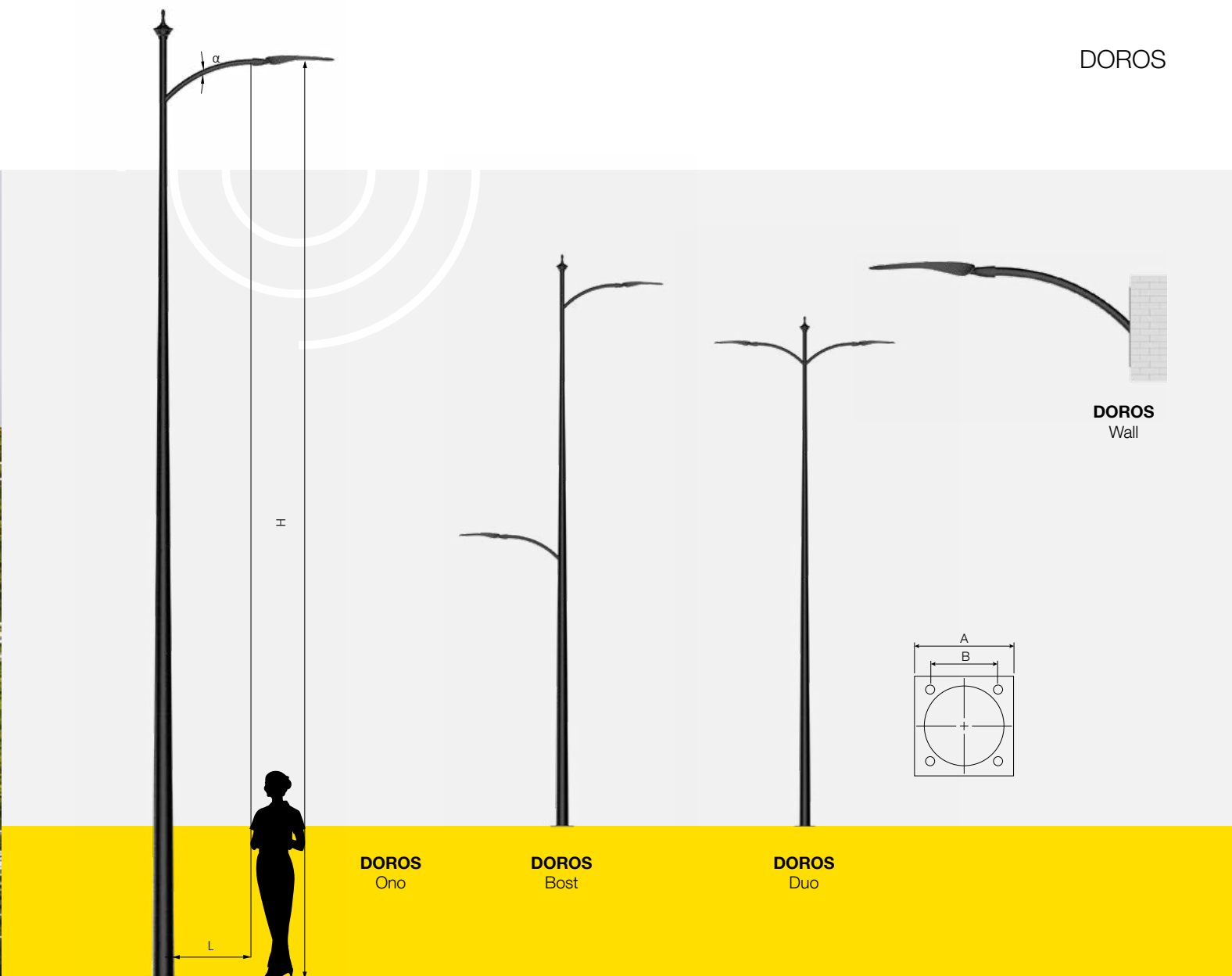
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|------------|
| 6 | 1-2 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 7 | 1-2 | 400 | 300 | 90 x 360 |
| 8 | 1-2 | 400 | 300 | 90 x 360 |
| 9 | 1-2 | 400 | 300 | 90 x 360 |





DOROS
Ono

DOROS
Bost

DOROS
Duo

CECHY GŁÓWNE

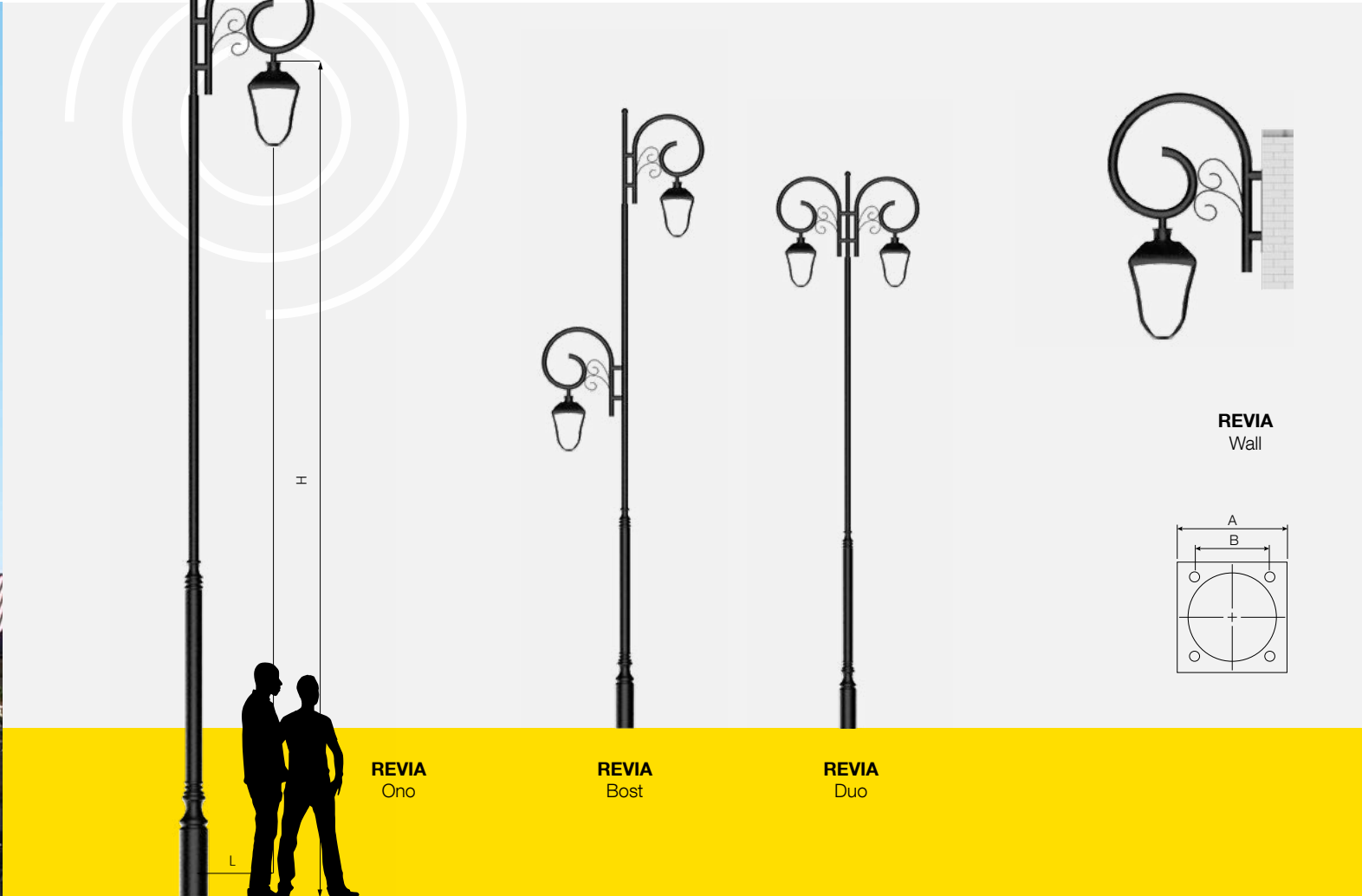
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | alfa [°] | wnęka [mm] |
|-------|---------|--------|--------|----------|------------|
| 7 | 0,5-2,5 | 400 | 300 | 0-10 | 85 x 400 |
| 8 | 0,5-2,5 | 400 | 300 | 0-10 | 85 x 400 |
| 9 | 0,5-2,5 | 400 | 300 | 0-10 | 85 x 400 |
| 10 | 0,5-2,5 | 400 | 300 | 0-10 | 85 x 400 |
| 11 | 0,5-2,5 | 400 | 300 | 0-10 | 85 x 400 |
| 12 | 0,5-2,5 | 400 | 300 | 0-10 | 85 x 400 |





CECHY GŁÓWNE

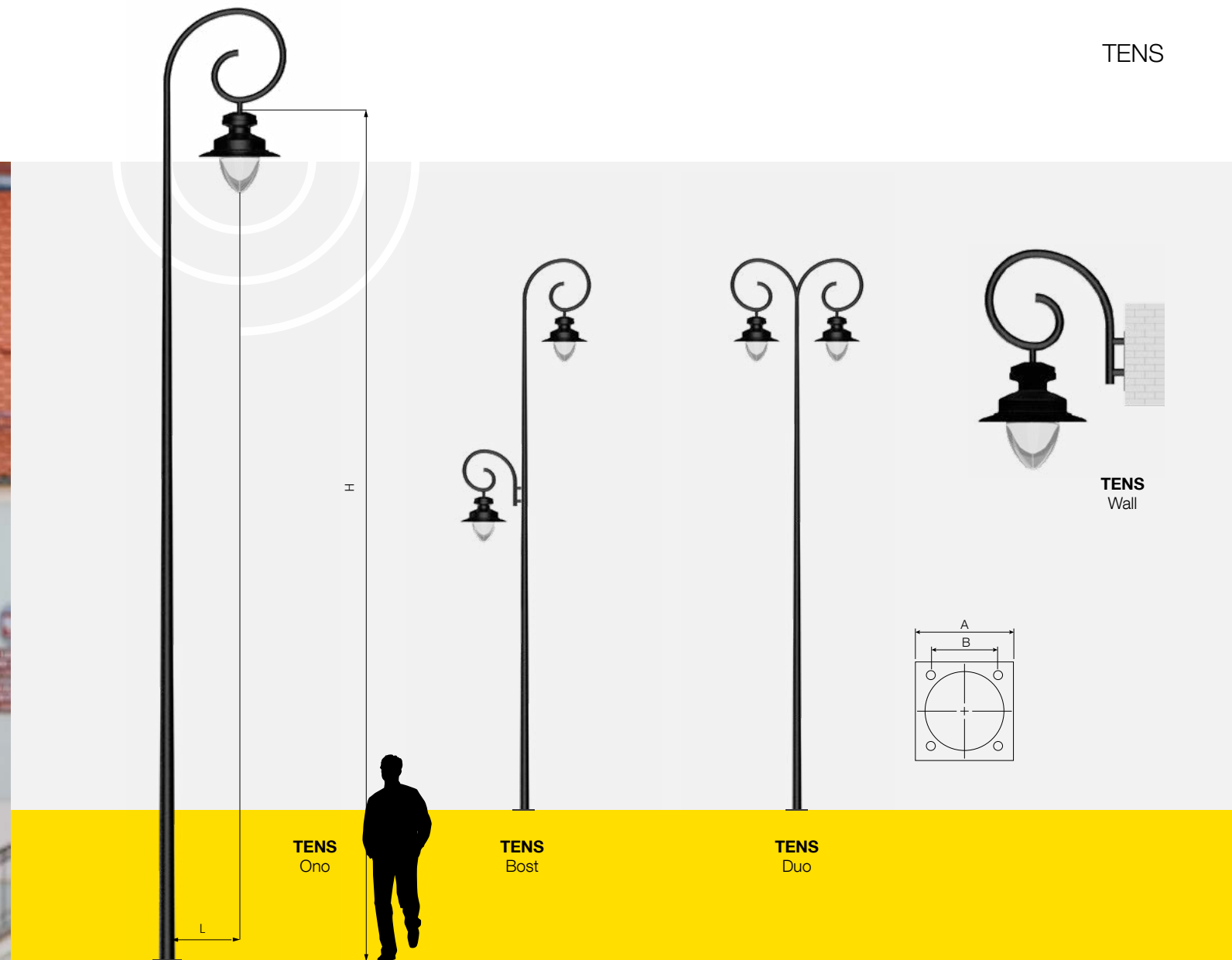
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|------------|
| 5 | 0,5 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 6 | 0,5 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 7 | 0,5 | 300 | 200 | 90 x 360 |





CECHY GŁÓWNE

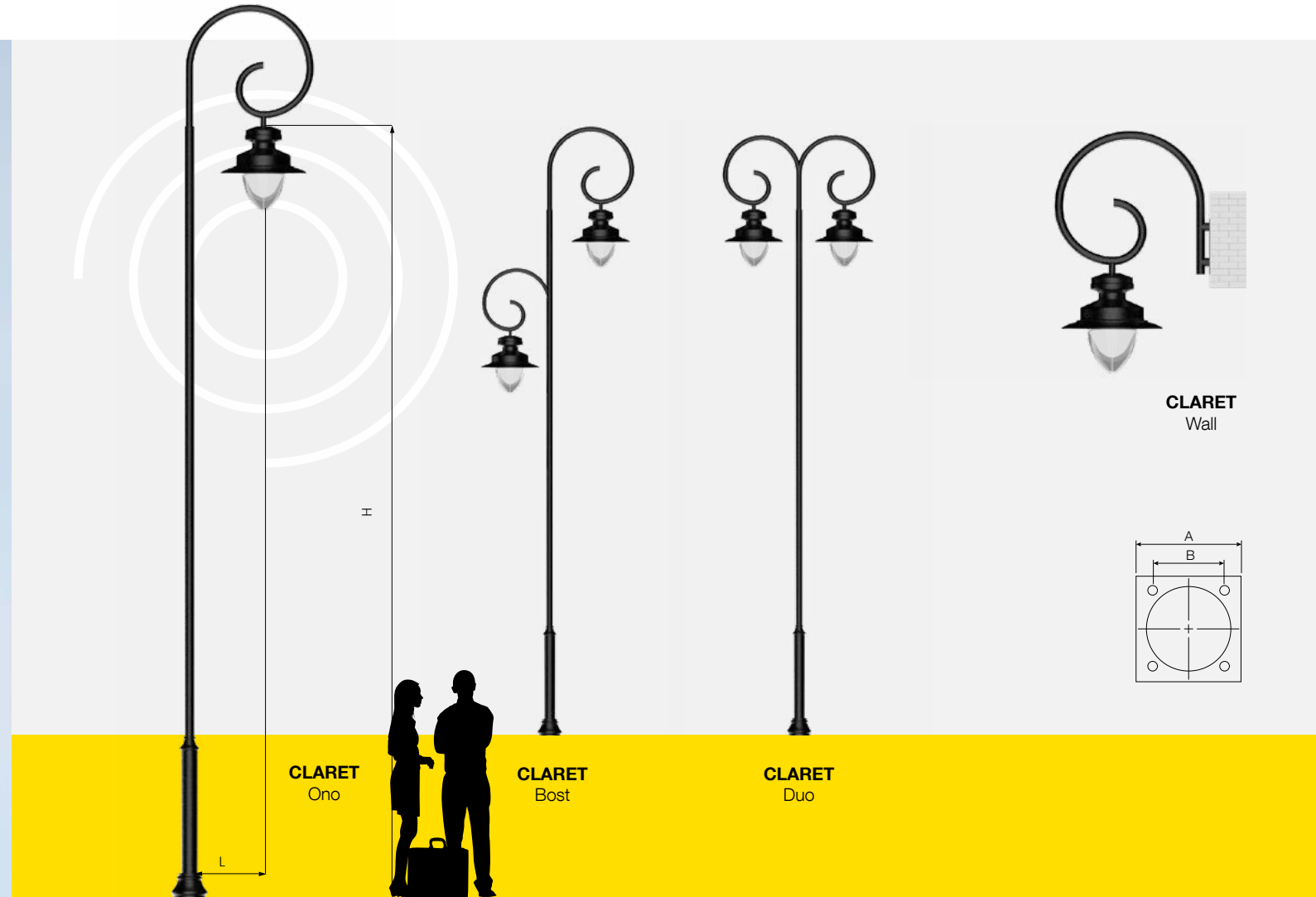
Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
 Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
 Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
 Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
 Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
 Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | alfa [°] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|----------|------------|
| 5 | 0.6 | 300 | 200 | 0 | 75 x 450 |
| 6 | 0.6 | 300 | 200 | 0 | 75 x 450 |
| 7 | 0.6 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |
| 8 | 0.6 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |
| 9 | 0.6 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |
| 10 | 0.6 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |





CECHY GŁÓWNE

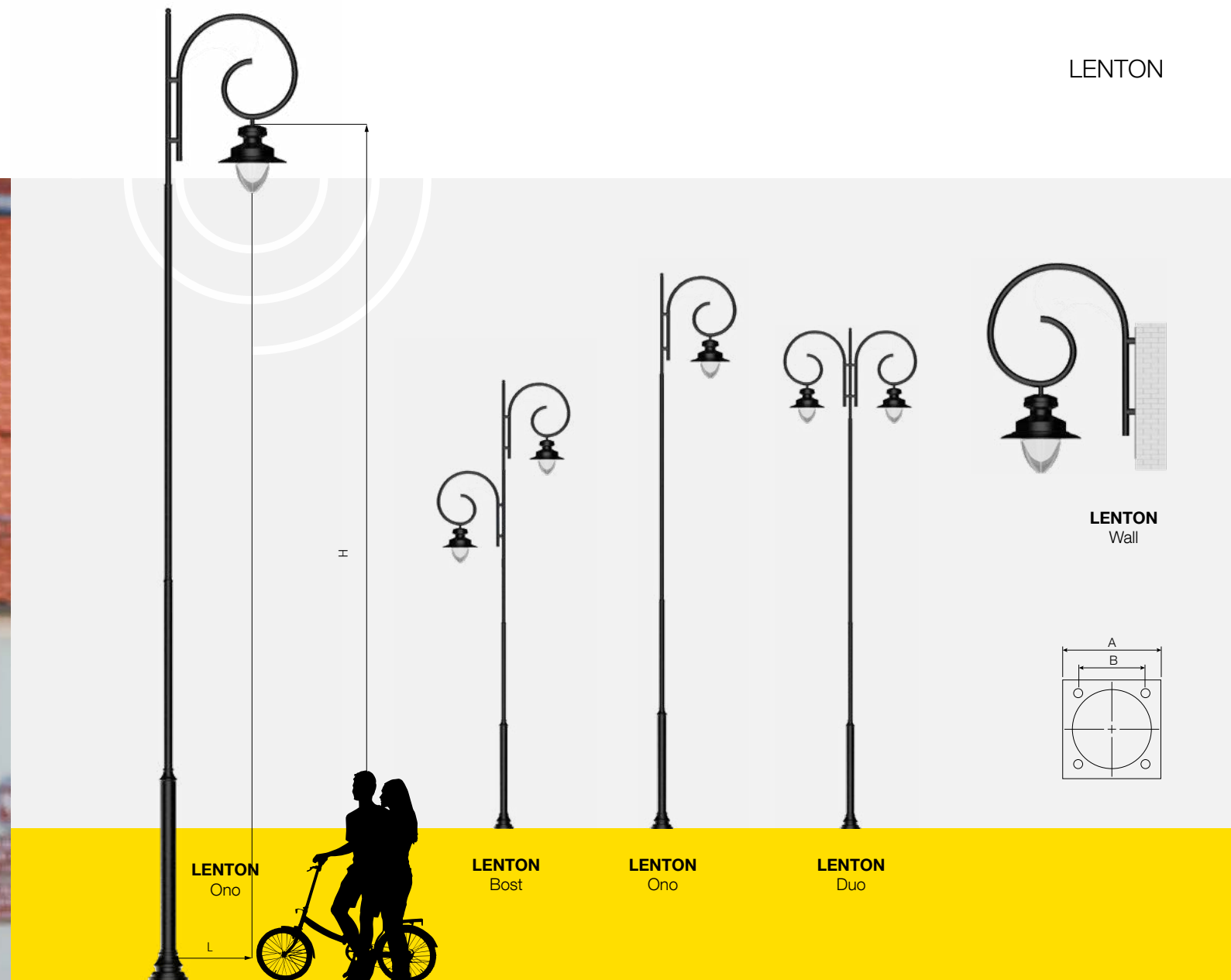
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|------------|
| 4 | 0,4-1 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 5 | 0,4-1 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 6 | 0,4-1 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 7 | 0,4-1 | 400 | 300 | 90 x 360 |
| 8 | 0,4-1 | 400 | 300 | 90 x 360 |





CECHY GŁÓWNE

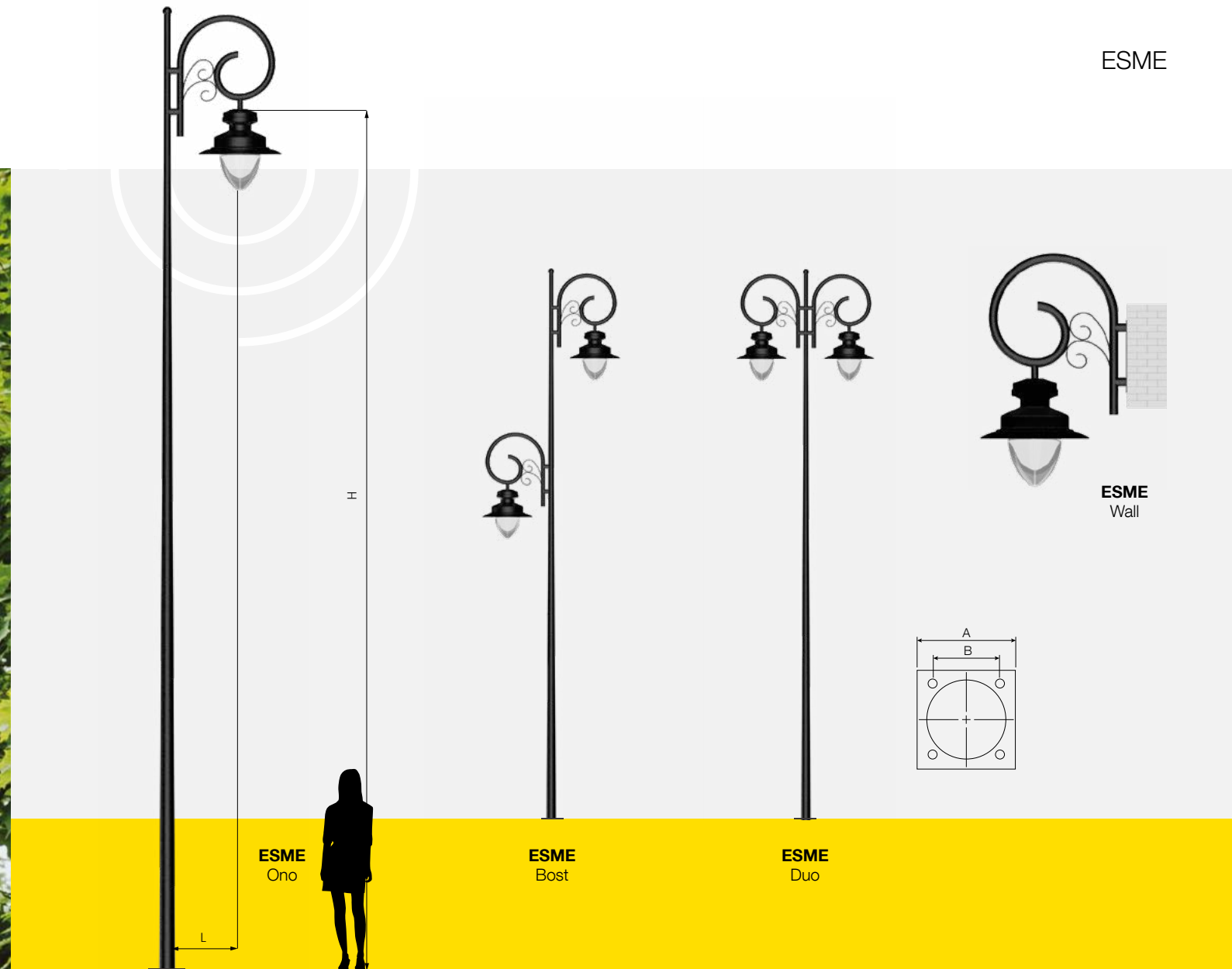
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|------------|
| 5 | 1-1,5 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 6 | 1-1,5 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 7 | 1-1,5 | 400 | 300 | 90 x 360 |
| 8 | 1-1,5 | 400 | 300 | 90 x 360 |
| 9 | 1-1,5 | 400 | 300 | 90 x 360 |





CECHY GŁÓWNE

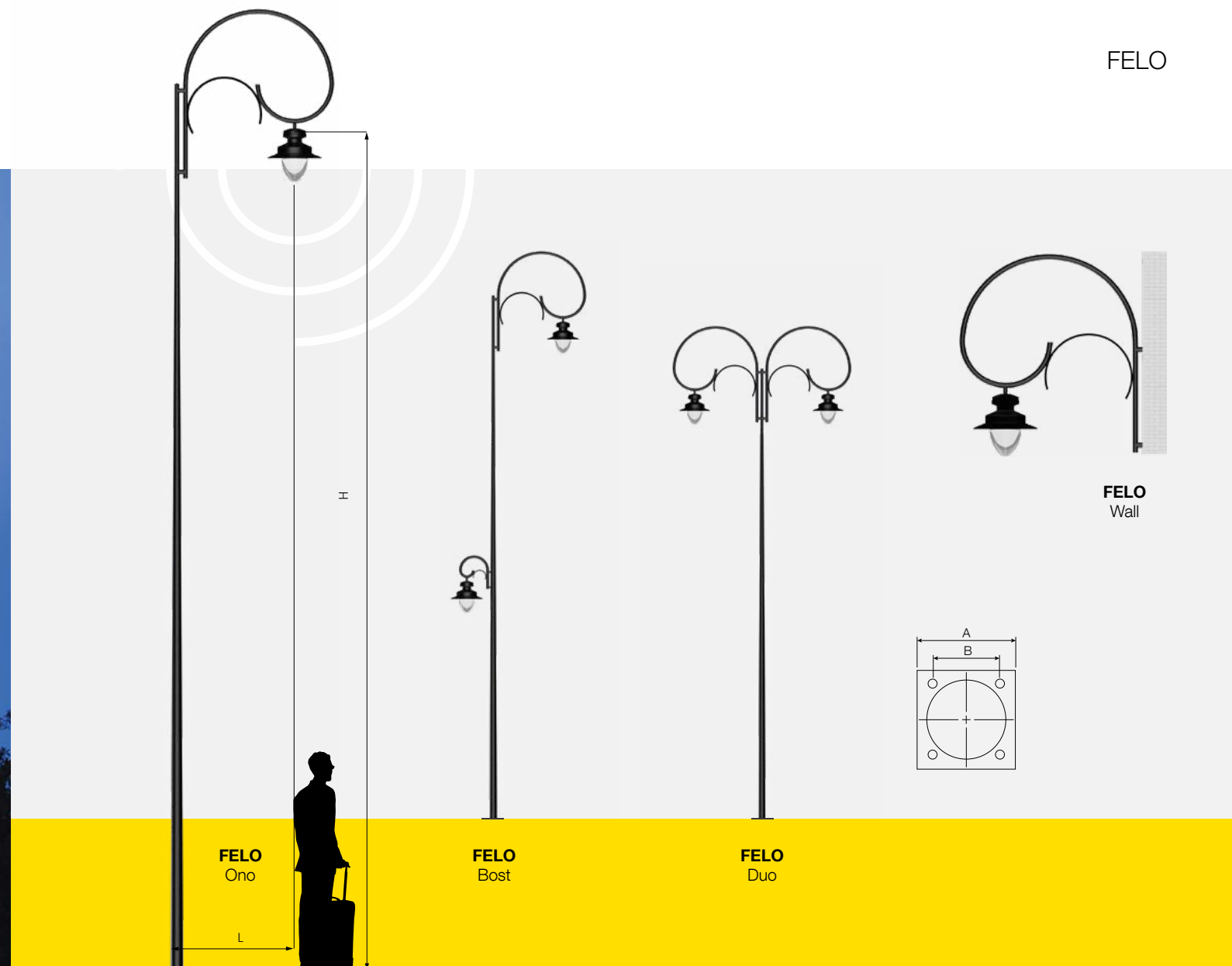
Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
 Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
 Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
 Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
 Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
 Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | alfa [°] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|----------|------------|
| 5 | 0.6 | 300 | 200 | 0 | 75 x 450 |
| 6 | 0.6 | 300 | 200 | 0 | 75 x 450 |
| 7 | 0.6 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |
| 8 | 0.6 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |
| 9 | 0.6 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |
| 10 | 0.6 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |





CECHY GŁÓWNE

- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | alfa [°] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|----------|------------|
| 7 | 1,5 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |
| 8 | 1,5 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |
| 9 | 1,5 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |
| 10 | 1,5 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |





CECHY GŁÓWNE

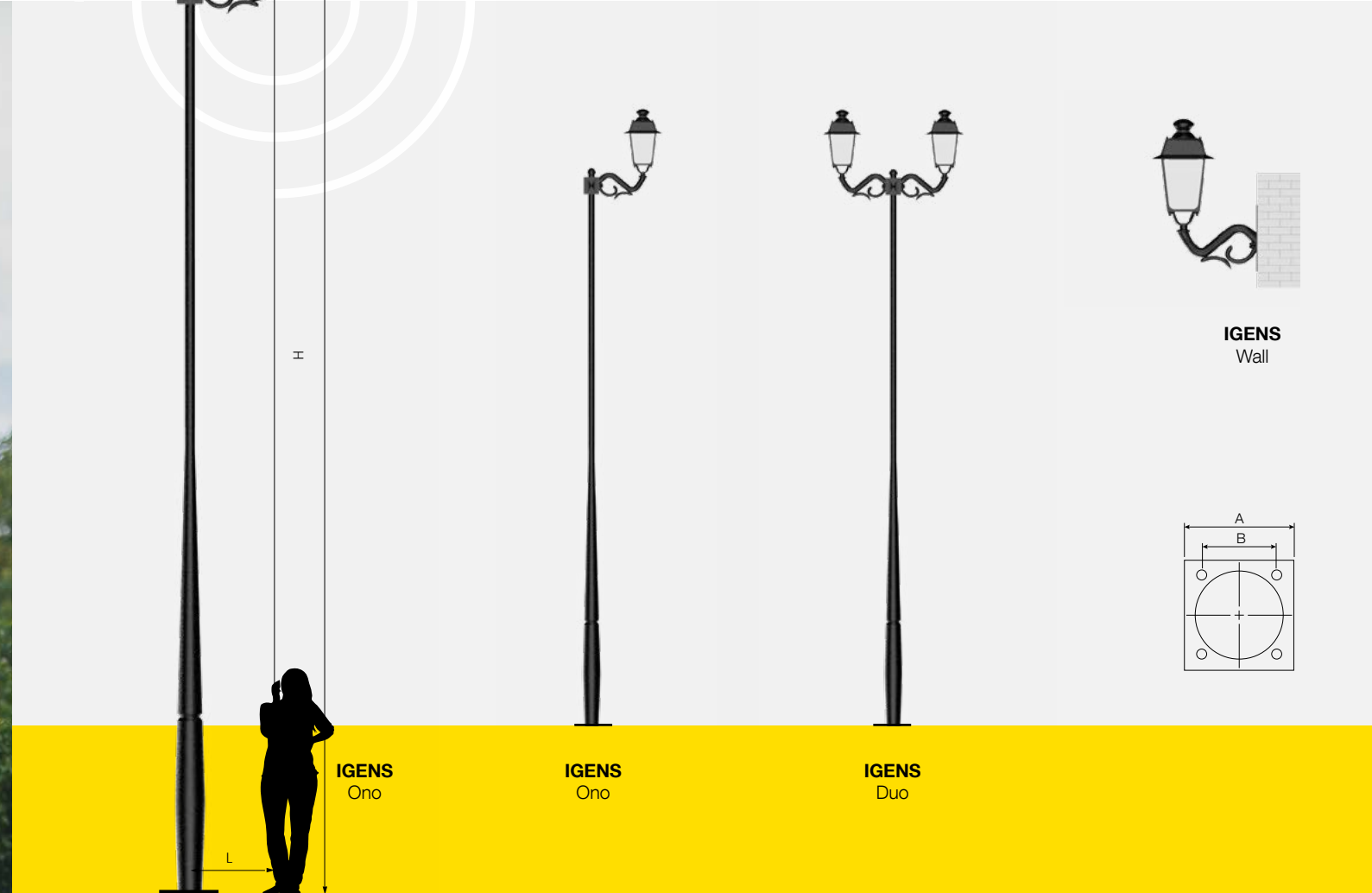
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|------------|
| 5 | 1,0 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 6 | 1,0 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 7 | 1,0 | 300 | 200 | 90 x 360 |





CECHY GŁÓWNE

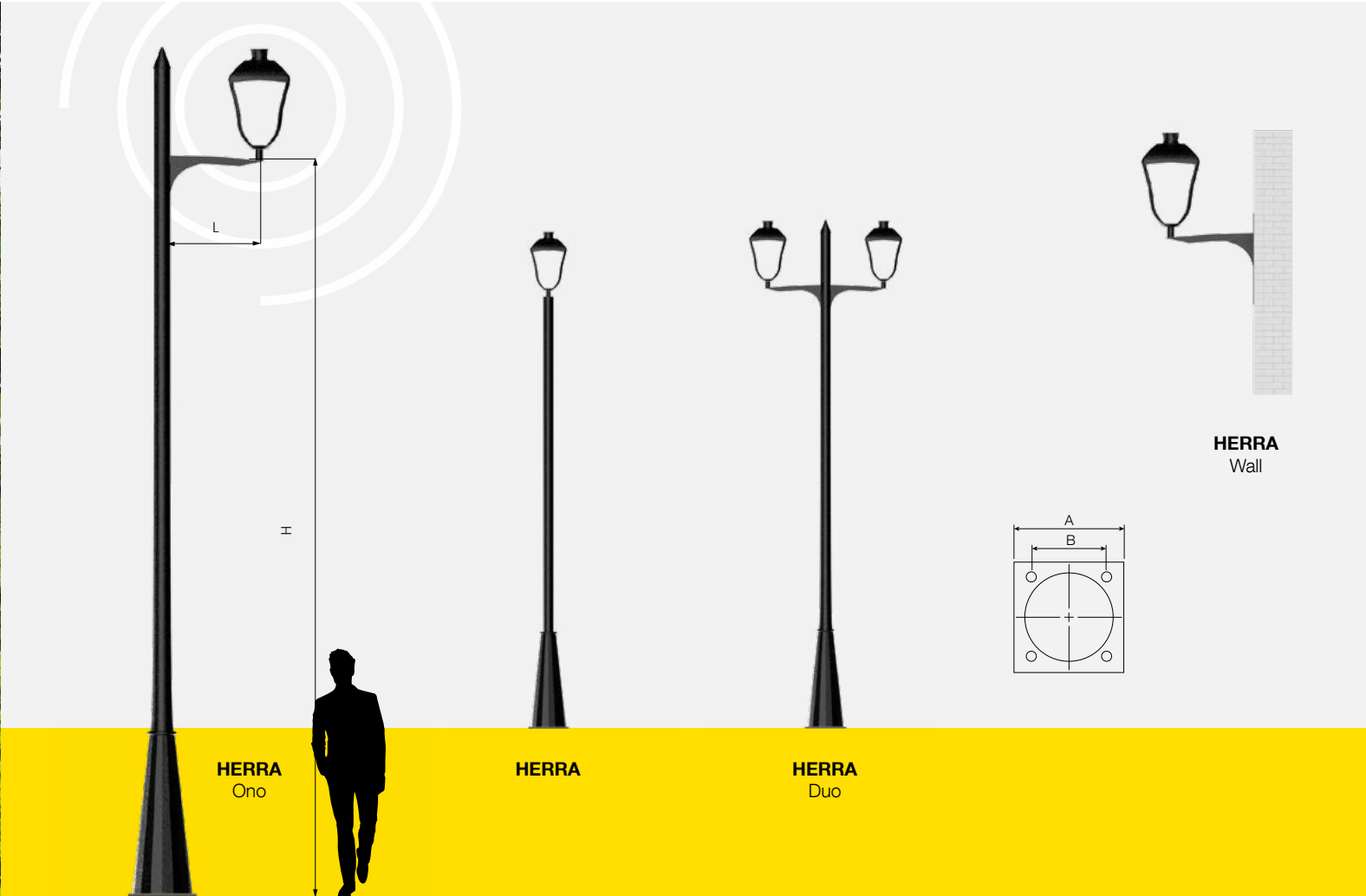
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo biernie – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|------------|
| 4 | 0,5 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 5 | 0,5 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 6 | 0,5 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 7 | 0,5 | 300 | 200 | 90 x 360 |





CECHY GŁÓWNE

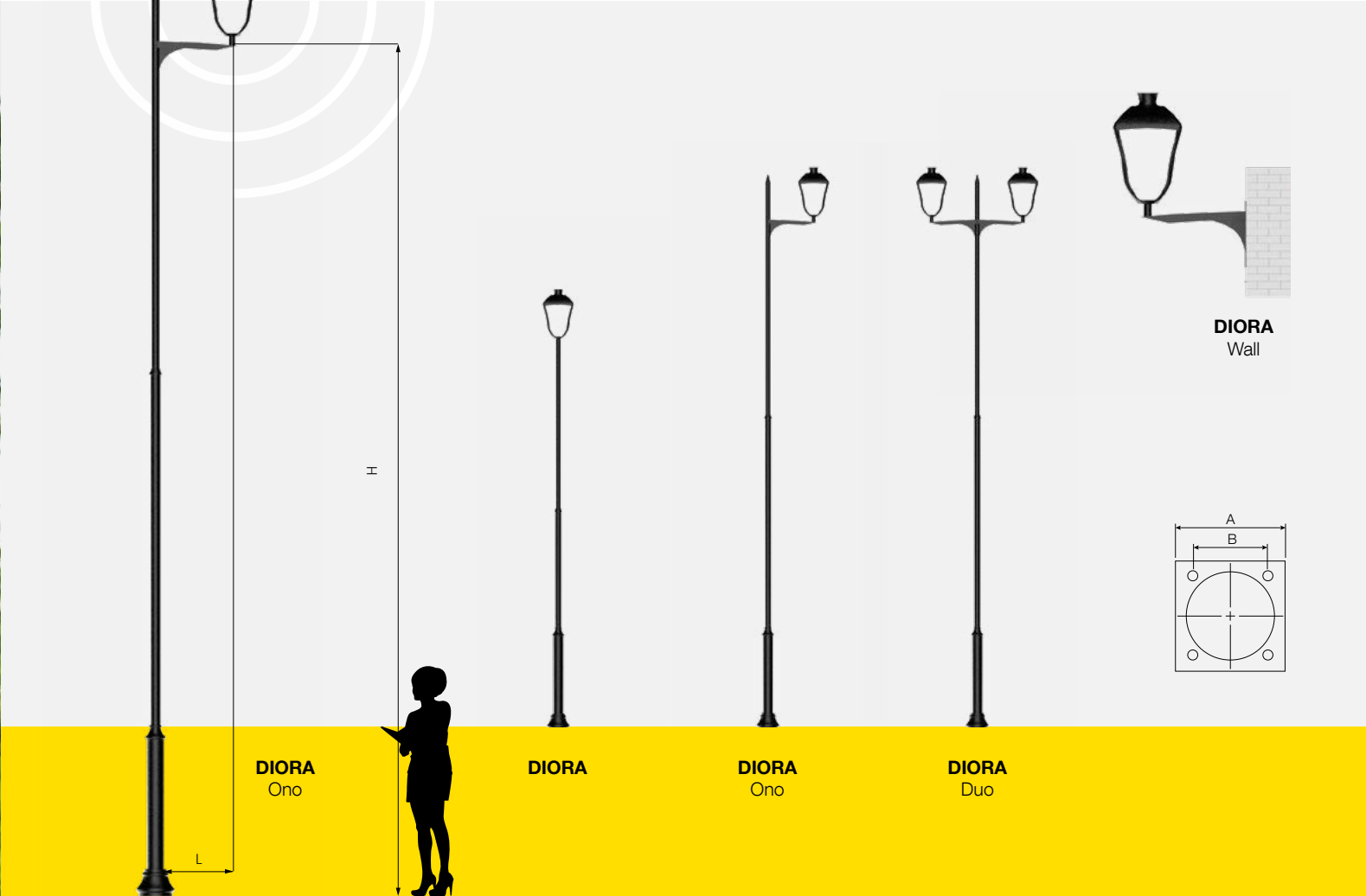
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARDY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|------------|
| 4 | 0,5 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 5 | 0,5 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 6 | 0,5 | 300 | 200 | 90 x 360 |





CECHY GŁÓWNE

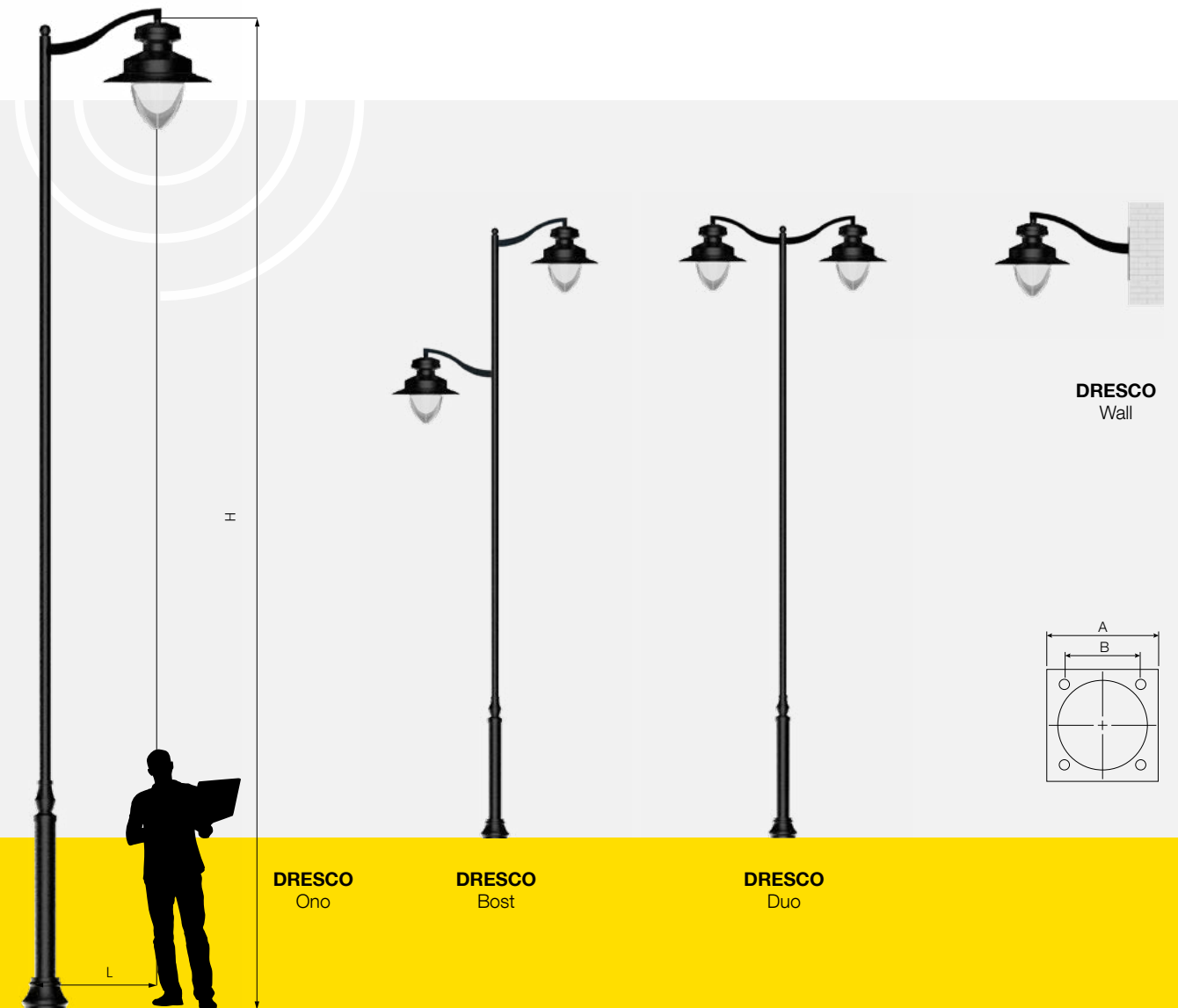
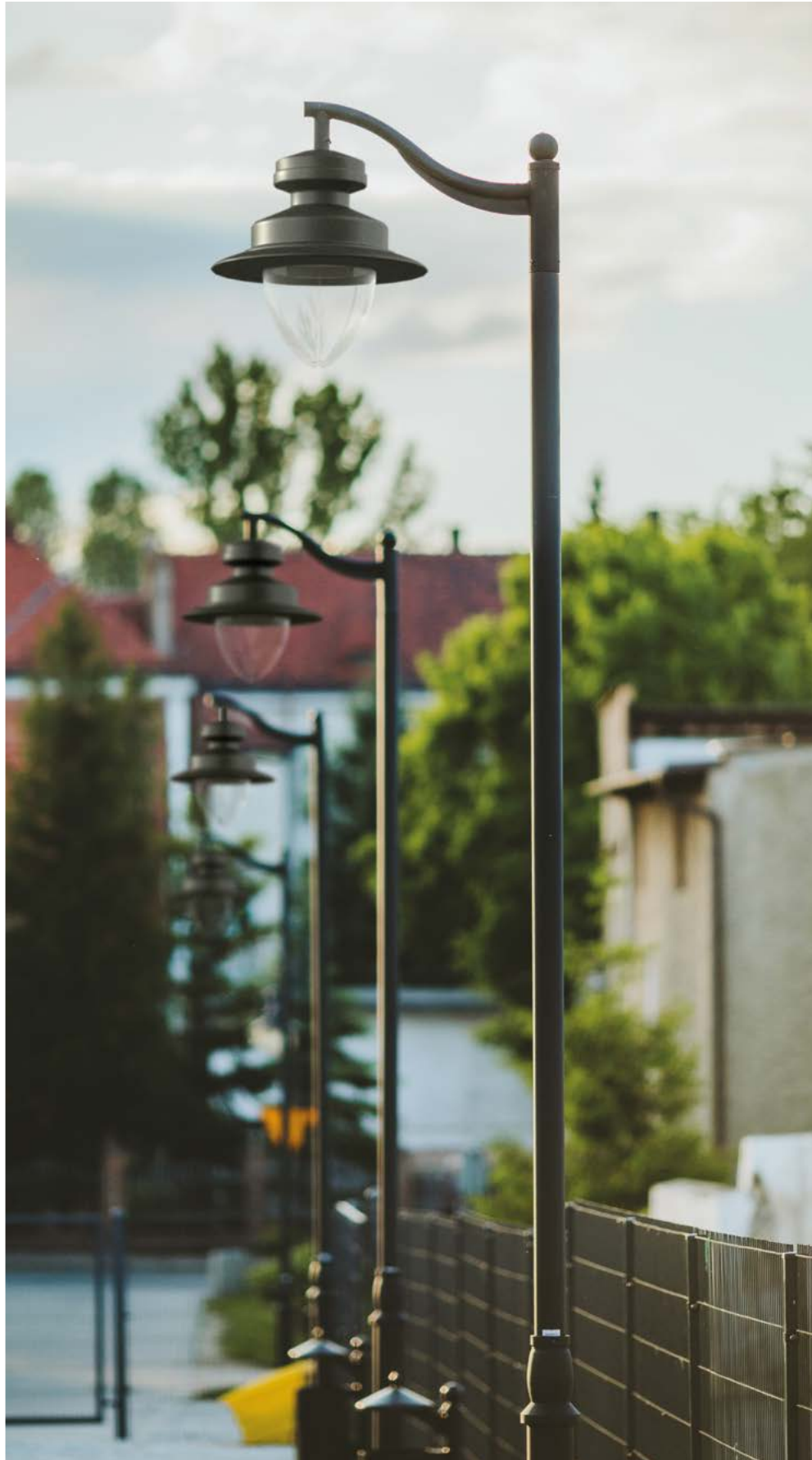
- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|------------|
| 4 | 0,5 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 5 | 0,5 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 6 | 0,5 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 7 | 0,5 | 300 | 200 | 90 x 360 |





CECHY GŁÓWNE

- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|------------|
| 5 | 0,7 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 6 | 0,7 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 7 | 0,7 | 400 | 300 | 90 x 360 |
| 8 | 0,7 | 400 | 300 | 90 x 360 |





CECHY GŁÓWNE

Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
 Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
 Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
 Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
 Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
 Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | alfa [°] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|----------|------------|
| 4 | 1 | 300 | 200 | 0 | 75 x 450 |
| 5 | 1 | 300 | 200 | 0 | 75 x 450 |
| 6 | 1 | 300 | 200 | 0 | 75 x 450 |
| 7 | 1 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |
| 8 | 1 | 400 | 300 | 0 | 85 x 400 |





CECHY GŁÓWNE

- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|------------|
| 5 | 1,0 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 6 | 1,0 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 7 | 1-1,5 | 400 | 300 | 90 x 360 |
| 8 | 1-1,5 | 400 | 300 | 90 x 360 |





CECHY GŁÓWNE

- Cynkowanie ogniowe PN-EN ISO 1461
- Konstrukcja zgodna z PN-EN 40-5
- Spawanie laserowe w technologii spoiny niewidocznej
- Bezpieczeństwo bierne – klasa „0” zgodnie z PN-EN12767
- Malowanie proszkowe w wybranym standardzie jakościowym City-Light
- Posadowienie – fundament prefabrykowany lub bezpośrednie posadowienie w gruncie

STANDARZY ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO



| H [m] | L [m] | A [mm] | B [mm] | wnęka [mm] |
|-------|-------|--------|--------|------------|
| 4 | 1,0 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 5 | 1,0 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 6 | 1,0 | 300 | 200 | 90 x 360 |
| 7 | 1,0 | 300 | 200 | 90 x 360 |





STYL I ELEGANCJA
TWOJEJ PRZESTRZENI

CITY LIGHT

CITY LIGHT Sp. z o.o.

ul. Sułkowskiego 17
42-202 Częstochowa

biuro@city-light.pl

www.city-light.pl

